

# 医用PU粘接双重固化uv胶发货到门

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 医用PU粘接双重固化uv胶发货到门        |
| 公司名称 | 上海北仓化工科技有限公司             |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 | 产地:上海<br>品牌:BOKCHANG     |
| 公司地址 | 上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）   |
| 联系电话 | 021-60142986 18516286991 |

## 产品详情

医用PU粘接双重固化UV胶是一种广泛应用于医疗器械行业的胶黏剂。本文将从医疗器械材料和医疗器械的种类、UV胶的特点、固化设备和点胶方式等多个方面来探讨其应用。我们提供的医用PU粘接双重固化UV胶具有以下参数：品牌为BOKCHANG，产地为上海。

在医疗器械行业中，材料的选择至关重要。医疗器械需要具备高强度、耐腐蚀、耐高温等特性，因此选择合适的胶黏剂至关重要。UV胶作为一种光固化胶，具有固化速度快、粘接强度高、无毒、无影响气味等特点，广泛应用于医用器械的粘接中。

医用器械种类繁多，包括手术器械、体外诊断器械、医疗敷料等。不同类型的医疗器械对胶黏剂的要求也有所不同。而UV胶作为一种通用型的胶黏剂，可以广泛适用于各种医疗器械的粘接。无影胶也是一种常见的医用UV胶，其固化后不会在器械表面留下痕迹，保证了器械的外观美观。

UV胶的特点是其固化速度快，因此在医疗器械生产线上可以实现高效的生产。与传统胶黏剂相比，UV胶所需的固化时间更短，节省生产时间，并能够提高生产效率。而双重固化技术使得UV胶在表面固化的同时，也能够深层固化，增强粘接强度。这种双重固化的机制在医疗器械的制造中尤为重要，可以保证器械的粘接牢固度。

固化设备是实现UV胶固化的关键。UV灯是常见的固化设备，其发出的紫外光能够激发UV胶中的光敏物质，从而实现快速固化。在医疗器械行业中，UV胶的固化设备需要具备较高的固化功率和固化时间可控性，以满足不同器械的需求。

点胶方式也是UV胶在医疗器械行业中应用的重要环节。点胶方式不仅影响着粘接强度，还直接关系到生产效率。常见的点胶方式包括手工点胶、自动点胶、喷涂点胶等。手工点胶适用于一些小批量、复杂形状的器械；自动点胶系统则适用于大规模、高效生产的场景。

综上所述，医用PU粘接双重固化UV胶在医疗器械行业中具有广泛的应用前景。其快速固化、粘接强度

高、无影响气味等特点使其成为医疗器械领域的理想胶黏剂。通过合适的固化设备和点胶方式的选择，可以实现高效生产，并保证产品质量。我们的产品拥有优质的品牌和产地，欢迎客户选择我们的医用PU粘接双重固化UV胶，为医疗器械的制造提供全方位的支持。

UV胶的使用操作注意事项1、保持工作中有良好的通风环境;2、操作人员务必戴穿上防护服，眼镜，口罩，手套或指套等;3、注意勤洗手，勤更换衣物手套等;4、胶水一旦接触到皮肤或身体其它任何部位，立刻用大量清水冲洗，再用肥皂水冲洗干净;5、虽UV胶是的胶水，但是对于身体抵抗力较差的操作人员，在初次接触使用胶水时，请口服抗过敏药物，如扑尔敏、非那根、息斯敏、开瑞坦等(一般药店均有售)两个星期左右，对于已经引起过敏的操作人员，在过敏初期，切忌用手去抓，以防感染其它身体部位，吃点抗过敏药或者打抗过敏针，一般过敏现象很快就会消失，请勿恐慌;6、对于过敏肤质或者抵抗力特别差的人建议更换工作岗位，不要操作使用UV胶水。

## 操作指导

1、将被粘接的两物体有一个是透明的且表面清洗干净、干燥并无油脂；

2

、将UV

无影胶涂在

其中的一个表面上，合

拢两平面，用合适波长（通常为365nm - 400n

m）及能量的[紫外线](#)或照明用[高压汞灯](#)

进行照射，光照时要从中央向周边，并确认光线确实能照透至粘合部位；

3、建议光照6s左右、初步定位时，去除工件上剩余胶水再重新光照至完全固化；

4

、固化

时间应根据不

同的备战材料、胶厚、紫外

线强度的不同而有所区别。建议用户购置紫外线[强度测试仪](#)，粘接[前作](#)光线强度测试以减少[废品率](#)；

5、气温对胶水的活性也有少许影响，气温低时固化时间应当适当延长；

6、操作时不应用力挤压和反复磨擦需粘接的材料，并建议使用固定工具；

7

、塑料粘接时，应考虑塑料中的[紫外线吸收剂](#)

的含量，偏高的含量将严重影响紫外线的[透过率](#)

，因而也对胶水的固化效率产生明显的影响，甚至导致胶水无法固化；

8

、大面积粘接时建议用低粘度产品。

条件具备的情况下，最好购置[真空设备](#)，在[真空环境](#)中贴合，以便去除气泡、提高[成品率](#)；

9、以上指示仅供参考，具体操作需客户根据具体情况作适当调整