

# ZJ-PMT 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油

产品名称	ZJ-PMT 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油
公司名称	广州庄杰化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市萝岗区九龙镇均和大街73号
联系电话	86-02032058392 13829706661

## 产品详情

zj-pmt

超柔软耐碱耐高温嵌段硅油

### 【技术指标】

外观：无色或浅棕色液体

粘度 (25 , cst) : 1500

密度 (gr/cm<sup>3</sup>) : 0.980

### 【产品描述】

zj-ptm超柔软耐碱耐高温嵌段硅油

是一支季胺化的改性聚二甲基硅氧烷化合物，主要用于纺织整理剂。在远低于传统产品使用量的基础上，能赋予各种织物亲水、丰满、丝质般的手感，以及优异的耐久特性，能保证处理后的织物经多次标准家庭洗涤后保持良好的手感。

zj-ptm

超柔软耐碱耐高温嵌段硅油

带有季铵基团、是以传统有机化学链段与有机硅的无规嵌段线型聚合物，有近似于自乳化的特性。

## zj-ptm超柔软耐碱耐高温嵌段硅油

适合浸渍、浸染、浸轧工艺，也可用于喷雾或其他工艺；其乳液杰出的稳定性，能赋予最终用户更多的优势。

### 【性能及特点】

1. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油拥有非常优异的柔软、丰满、丝质般的手感效果；
2. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油不影响纯棉及其混纺织物本身的亲水特性；
3. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油可改善化纤织物的亲水性；
4. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油杰出的弹性效果可显著改善针织类产品的拉伸回复性；
5. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油可以做到超级柔软整理效果；
6. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油适用于各种类型的纤维及织物；
7. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油耐久柔软整理效果可经受十次以上的家庭洗涤，特别是在纤维素纤维上的效果更佳；
8. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油近似于自乳化特性，能确保其乳液在高剪切、较宽pH值范围内（酸性和碱性）的稳定性；
9. 超柔软耐碱耐高温嵌段硅油对白色及浅色织物无黄变、无异味。

### 【应用工艺】

zj-ptm适合各种针织、梭织类织物，可显著提高织物的附加值。尤其是在针织类的织物上的效果更为明显，不仅能够赋予织物优异的手感，同时也能改善其弹性、提高其拉伸回复能力；对于梭织类织物，zj-ptm除了拥有卓越的手感外，也可与传统耐久免烫树脂，以及有机氟类易去污整理剂同浴使用。

zj-ptm超柔软耐碱耐高温嵌段硅油需预先乳化成乳液，然后在应用于各类工艺中。由于其分子本身呈极性，利用一般工厂常用的简单混合设备或容器，zj-ptm即可很容易地被乳化，而不需要专门的乳化设备或均质机。

zj-ptm超柔软耐碱耐高温嵌段硅油的乳液在很宽的pH值（pH=3-12）范围、高温沸煮及强电解质等条件下均拥有良好的耐剪切稳定性。因此，zj-ptm可安全地应用于一些要求非常苛刻的设备或环境中（如：喷射溢流染色机）。

1. 浸渍工艺（20%活性含量的乳液）：

浴比 : 1/5 ~ 1/20

用量 : 1.0% ~ 5.0% ( o.w.f ) ,具体用量视织物而定。

ph值 : 4.0 ~ 5.0(可用醋酸调节)

时间 : 20 ~ 30min

温度 : 30-60

烘干 : 100-130 烘干

2. 成衣洗水工艺 ( 20%活性含量的乳液 ) :

用量 : 1.0% ~ 5.0% ( o.w.f )

ph值 : 4.0 ~ 5.0(可用醋酸调节)

稳定 : 30-50

浴比 : 1/5 ~ 1/20

时间 : 20 ~ 30min

烘干 : 100-130 烘干

3.连续浸轧----烘干---焙烘工艺 ( 20%活性含量的乳液 ) :

用量 : 15-30克/升 ( 薄织物 ) -----20-40克/升 ( 厚织物 )

ph值 : 4-5(可用醋酸调节)

温度 : 20-40

带液率 : 70%

烘干 : 100-130 烘至干

焙烘 : 130-180 1-3分钟

参考乳化配方 :

zj-ptm亲水型纺织整理剂

组分	20%活性含量的乳化配方	43%活性含量的乳化配方
zj-ptm	24.2	52
乳化剂	11.6	28.85
冰醋酸	0.4	1.00
醋酸钠	0.3	0.75
水	63.5	17.4

乳化工艺：

- 1.加入乳化剂及zj-ptm，并混合均匀；
- 2.将醋酸钠、冰醋酸的水溶液缓慢加入zj-ptm/乳化剂的混合液中，不易剧烈搅拌，应避免过量空气进入混合液中；
- 4.过滤并灌装。

【包装贮存】

\* 120kg内衬pe胶袋塑料桶包装或依客户要求包装；

\* 存放于阴凉干燥通风处，避免阳光照射，常温（25 ）下保质期6个月。

重要声明：以上资料仅供用户参考。其数据与结果根据我们的技术和实验得出，客户应针对不同加工产品和实际生产条件自行测试，来确定最佳工艺和用量，以期达到最佳效果和确认产品的适用性。