

废气处理设备污水生物除臭装置 设备颜色定制

产品名称	废气处理设备污水生物除臭装置 设备颜色定制
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20184.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备污水生物除臭装置：

恶臭废气处理设备主要有活性炭废气吸附、UV光解、低温等离子废气净化、催化燃烧设备等几种处理方式。

用途：适用于印刷厂、喷塑厂、印染厂、电子厂、塑料厂、涂料厂、家具厂、炼油厂、橡胶厂、化工厂、造纸厂、皮厂、农药厂、制药厂、食品厂、香精厂、油脂厂、饲料厂、屠宰厂、养殖场、污水处理厂、垃圾中转站等恶臭气体、工业废气的净化处理。

催化器恶臭废气处理装置

RCO催化燃烧设备是在催化剂作用下燃烧的装置或设备。催化器的工作原理是：利用催化剂的作用，使有机废气在较低的起燃温度下无焰燃烧，使有机废气分解成二氧化碳和水蒸汽。触媒燃烧设备电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

易燃物质在催化剂作用下燃烧。催化燃烧温度较低，燃烧较为充分，比直接燃烧好。催化剂是具有较大比表面积的贵金属及金属氧化物多组分物质。利用有害气体中的可燃物质在较低温度下分解氧化，采用合适的催化剂的燃烧方法。

RCO催化燃烧装置电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

催化器电控系统的工作过程可分为三种状态：燃烧器的工作状态、停止状态和参数设置状态。将其划分为点火过程和燃烧过程。

通过安装热电偶来检测温度，送文字显示显示。PLC采用模拟量输入、输出模块，检测火焰燃烧信号和

热电偶温度信号，将检测到的信号与设定的信号进行比较运算后，通过0~10 V电信号控制变频器的输出频率来调节风机转速，保持燃烧器的燃烧温度，这是构成以设定温度为基准的控制系统；

自动检测燃烧器温度信号与设定的温度比较，输出各种报警信号或直接停机。它能显示气体流量，燃烧温度和变频器输出频率。设置参数及工作状态等信息，可通过显示器实时调节运行温度参数，修改设定温度控制风机运行。

同时，系统还设置了多种保护功能，特别是逻辑互锁功能更强，使系统工作可靠，有了比较完善的控制功能。

污水处理站的废气的主要是由氨和硫化物等组成。大致可以分为5类，含硫化合物如硫化氢，硫醇硫醚等；含氮化合物如胺类，酰胺和吲哚类；卤素化合物如氯气、卤代烃；简单烃类化合物如烷烃、烯烃、炔烃、芳香烃等；含氧的有机物如醇，酚，醛，酮，有机酸等。虽然综合说来，废气处理站中的污染物浓度一般不大，但废气未经过有效的处理直接排放，也会对周边的环境造成很大程度的污染，尤其是社会影响极坏。

废气处理设备污水生物除臭装置：

一般污水站除臭都采用密闭型，除臭采取空间除臭和强制通风相结合的方式，降低恶臭物的影响。

恶臭治理技术从初的扩散释、水洗、发展到传统的吸附、焚烧、化学吸收，直至日前新兴的生物脱臭、光催化氧化、臭氧氧化、等离子体分解等除臭技术，恶臭的技术不外乎借助物理、化学、生物等手段，或其联合工艺，通过稀释中和、吸收转化或生物降解等过程，达到处理目的。

UV光触媒污水站除臭

废气在风机作用下进入UV光触媒废气净化设备中，该设备是利用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照射工业废气，裂解恶臭/工业废气如：氨、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯，硫化物 H_2S 、VOC类，苯、甲苯、二甲苯等的分子链结构。

使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如 CO_2 、 H_2O 等，经过UV光触媒分解后的恶臭气体进入到植物液喷淋系统，植物液通过喷淋装置喷洒成雾状，在植物液中含有能够有效除臭的有效物质。

待其同臭气充分接触后，即可有效的吸附在臭气中的诸如硫化氢、氨、醇类、有机胺等有害臭气，使臭气分子的结构发生变化，使其变得不稳定，此时，植物液中的有效分子可以与臭气分子发生化学反应，同时，吸附在液滴表面的臭气分子也可与空气中的氧气发生反应。终在植物液的吸附分解作用下，臭气分子被吸附、分解，进而实现了除臭、净化的目的。

生物脱臭用的微生物可分为自养型和异养型两类吐自养型微生物可在无有机碳和氮的条件下，由硫化氢、氨和铁离子的氧化获得能量，故适合于无机恶臭物的转化，但由于能量转换过程缓慢，细菌生长的速度非常慢，因此应用在工业上困难较多。

异养型

而异养型微生物通过对有机物的氧化分解来获得营养物和能量，故适用于有机污染物的分解转化。在大多数生物反应器中，微生物种类以细菌为主，真菌为次，极少有酵母菌。

生物法除臭的影响因素

对于微生物法处理恶臭气体系统来说，从前述的反应机理可以看出，影响处理过程的因素是很多的。这

些因素一方面来自于传质过程的影响因子；另一方面来自于微生物生长环境的影响因子。

对于生物过滤法而言，填料的特性对脱臭效果起到了十分关键的作用。填料的比表面积、空隙率除了与单位体积填充层生物量有关，还直接影响到整个滤床的压降及是否易堵塞。用经过加工的梧桐树枝和含微生物及N、P等营养物质的添加剂配制的填料作为生物滤箱的填充层，该填料具有较大的吸附表面积和较低的气流压降，便于气体渗透和均匀分御，且造价低，经济实用。