

# 水槽焊缝探伤检测 广州不锈钢制品射线探伤检测

产品名称	水槽焊缝探伤检测 广州不锈钢制品射线探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 水槽焊缝探伤检测 广州不锈钢制品射线探伤检测

焊缝连接是目前钢结构中最主要的连接方式之一，广泛运用于工业、民用、大型公共建筑中。其质量好坏直接影响结构安全，是钢结构现场检测中重要的内容。而无损探伤在焊缝检测中是最为常见的方法，它能够在不损坏钢材工件或原材料工作状态的前提下，利用声、光、磁和电等特性，对被检验部件的表面和内部质量进行检查。

#### 1、超声波探伤检测

超声波探伤检测是利用超声波深入金属材料深层，当遇到缺陷与零件底面发出反射波的特点检查焊缝缺陷，根据反射波在荧光屏上形成脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

#### 2、磁粉探伤检测

磁粉探伤检测就是利用磁体被磁化后，工件的表面和近端的磁力线会因其不连续的原因而产生局部变形漏磁场，在合适的光照下会显现出磁痕，根据磁痕的情况来反映缺陷的位置、大小、形状和严重程度。

#### 3、渗透探伤检测

渗透探伤检测是通过向被检焊缝表面喷洒或涂敷含有颜料和荧光粉剂的渗透液，等渗透液完全渗入表面缺陷后清除残留的渗透液，待渗透液干燥后用显影剂将渗入缺陷中的渗透液吸附到表面，从而暴露出缺陷。

#### 4、射线探伤检测

射线探伤检测是利用特定的射线对焊缝内部缺陷进行检测，主要是通过射线透过金属材料对相胶片能产生感光作用这种特性，其中常用的射线有X射线和γ射线。在使用射线检测焊缝时，由于焊缝缺陷的吸收能力不同，导致光线照射到薄膜上的强度和感光度也不同，从而可以准确、可靠、无破坏性地显示缺陷的形状、位置和尺寸。

## 5、涡流探伤检测

涡流探伤是利用导电材料的电磁感应现象，通过测量感应量的变化进行无损检测的方法。按试件的形状和检测目的的不同，可采用不同形式的线圈，通常有穿过式、探头式和插入式线圈3种。穿过式线圈用来检测管材、棒材和线材。它的内径略大于被检物件，使用时使被检物体以一定的速度在线圈内通过，可发现裂纹、夹杂、凹坑等缺陷。探头式线圈适用于对试件进行局部探测。应用时线圈置于金属板、管或其他零件上，可检查飞机起落撑杆内筒上和涡轮发动机叶片上的疲劳裂纹等。插入式线圈也称内部探头，放在管子或零件的孔内用来作内壁检测，可用于检查各种管道内壁的腐蚀程度等。为了提高检测灵敏度，探头式和插入式线圈大多装有磁芯。涡流法主要用于生产线上的金属管、棒、线的快速检测，以及大批量零件如轴承钢球、汽门等的探伤(这时除涡流仪器外尚须配备自动装卸和传送的机械装置)、材质分选和硬度测量，也可用来测量镀层和涂膜的厚度。