

日本帝人PC K1300 高粘度挤出吹塑级PC

产品名称	日本帝人PC K1300 高粘度挤出吹塑级PC
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	PC:K1300 高粘度 K1300:吹瓶级 日本帝人:挤出吹塑级PC
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

Panlite K-1300

聚碳酸酯

TEIJIN LIMITED

产品说明：

Panlite? K-1300Y是一种聚碳酸酯（PC）材料

该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。

Panlite? K-1300Y的主要特性有:

阻燃/额定火焰

高粘度

优良的脱模剂

典型应用领域包括:

薄板

电影

Panlite? K-1300Y 物性表

基本信息

黄卡编号

E50075-241793

E244324-101516416

特性

脱模性能良好

粘度，高

用途

薄膜

片材

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

挤出

注射成型

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 1.20 g/cm³ ISO 1183

溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg) 2.80 cm³/10min ISO 1133

收缩率

内部方法

垂直流动方向 : 4.00 mm 0.50 到 0.70 % 内部方法

流动方向 : 4.00 mm 0.50 到 0.70 % 内部方法

吸水率(23 ° C, 24 hr) 0.20 % ISO 62

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 2350 MPa ISO 527-2/1

拉伸应力(屈服) 60.0 MPa ISO 527-2/50

拉伸应变(屈服) 6.0 % ISO 527-2/50

标称拉伸断裂应变 50 % ISO 527-2/50

弯曲模量 2200 MPa ISO 178

弯曲应力 90.0 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强度 89 kJ/m² ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 无断裂

ISO 179

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 145 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 132 ° C ISO 75-2/A

维卡软化温度 151 ° C ISO 306/B50

线形热膨胀系数

ISO 11359-2

流动 7.0E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2

横向 7.0E-5 cm/cm/ ° C ISO 11359-2

RTI Elec(1.50 mm) 125 ° C UL 746

RTI Imp(1.50 mm) 115 ° C UL 746

RTI(1.50 mm) 125 ° C UL 746