

阀口定量包装秤公司 无锡市瑞利 晋中阀口定量包装秤

产品名称	阀口定量包装秤公司 无锡市瑞利 晋中阀口定量包装秤
公司名称	无锡市瑞利技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市钱桥工业园锦溢路22号
联系电话	13812005190

产品详情

截料装置有截料斗、截料门、气动元件、门等。称重时可提供快、慢两种给料方式，两种给料方式可单独进行调整，从而保证定量包装秤满足计量的准确度要求和速度要求。门主要是用来平衡称重是系统内的空气压差，秤体主要由称量都、称重支架和称重传感器组成。夹袋装置的主要作用是用来夹紧包装袋，使得称重完的物料可以全部落入包装袋子内

自动包装机一般故障及其处理方法

1.通电、启动后，定量包装机进入自动运行状态，给料装置不启动。

“ 称重显示控制器控制流程错误，重新选择。 ” 与给料装置相连的电气控制元件损坏，换之。

2.工作状态下，夹袋后若称重显示值到达定量值后不卸料

"称重显示控制器对应卸料输出的电气控制元件损坏，换之。"控制卸料的电磁阀损坏，不动作，换之。

3.夹袋装置的夹紧力不足

气源压力不足，检查气源设备。气管损坏，气体有外漏，换损坏气管。气路连接处有气体外漏，重新进行密封。夹袋气缸或电磁阀有故障，阀口定量包装秤报价，如不能维修，阀口定量包装秤公司，换之。

4.静态检定出允差，晋中阀口定量包装秤，重新校秤。

5.偏载检定出允差，重新进行偏载调整。

6.称重数据不准，波动大。

检查是否有异物与称量斗相碰，阀口定量包装秤生产厂，排除相碰因素。称重传感器工作不正常，检查原因，进行排除，如已损坏，换之。限位装置与传感器接触，调整限位至合理间隙。

7.称重显示控制器开机后不在0点!按清0键清除，继续工作。如不能用按清0键清除，可能是称重传感器的0点偏出太大，需重新校秤，如仍不能解决换传感器。

；电器控制装置包含称重显示控制器、电器元器件、控制柜等，主要是为了控制系统，可预先设定程序，有序工作。

自动定量包装秤既是包装行业也是衡器行业，称重传感器和称重接线盒是衡器的重要组成部分，它将信号输入到定量包装控制器中，然后利用控制器按照需要预先将程序设置好，在合理的利用各种机械进行配合处理，之后与控制系统进行配合才能得到我们预计效果。

阀口定量包装秤公司-无锡市瑞利-晋中阀口定量包装秤由无锡市瑞利技术开发有限公司提供。无锡市瑞利技术开发有限公司在包装生产线这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡市瑞利一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：唐经理。