

# 切边机 山东切边机 盛泽镇小党纺织机械

产品名称	切边机 山东切边机 盛泽镇小党纺织机械
公司名称	吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区盛泽镇新杭路371号
联系电话	15106258538

## 产品详情

分条加工的目的：将钢板卷分条成不同客户要求之宽度带钢，以利于下工序之冲压，剪切及成形等。

分条加工的原理：由开卷将原料展开并送入圆盘剪分条后再经过收卷机将其重新收卷成卷，通过刀片的旋转可作不定长度之板材剪切。

在分条行业中，刀片的选择、刀片套环的选择、刀片的水平间隙及刀片的重叠量都很重要，关系到剪切成品精度及质量。

### 分条机分隔片的选择与使用

通常使用之分隔片选材为SK-5或SNM4等，因分隔片需与分剪成品断面作对抗性磨擦，对分隔片材料选择及硬度、强度有很高的要求，对表面光洁度要求也相当高。

使用材料必须调质处理在HRC55以上，表面必须镀硬铬HRC65以上，且抛光镜面处理，以确保分剪成品断面通过后无机械性损伤。

### 尾端液压轴锁的使用

#### 1. 尾端液压轴锁又称液压螺母

2.使用方法：按以上装配方法安装好液压螺母后，山东切边机，用扳手将紧固螺母与液压螺母靠紧，确认刀片、隔套、液压螺母、紧固螺母已紧密靠紧后，用专门使用扳手插入加压螺丝以顺时针方向旋转，在旋转螺针时，同时观察压力指示器上指示针突出颜色指示。

## 注意事项

发振箱内超声波发生器，对输入电压较为敏感，切边机，如果电压波动大，必须加装稳压电源。

- 1) 功率调整将振幅调大时，加工材料接受超声波的能量较大，较易熔断。但是振幅过大容易损坏钢模。一般控制振幅读数在50以内。
- 2) 也可以通过调整气压的方法，调整花轮压力，每次调整功率后，必须调试音波，音波测试调好后方可正常工作。
- 3) 调整气压阀，可以改变花轮的压力。设备不用时，关闭气源，切边机报价，将压力减调到很低。
- 4) 为了达到理想的缝边压花效果，只有反复调整花轮速度、花轮压力，超声功率这三个参数，才能兼顾加工质量、生产效率、设备功率限度，使设备在理想状态下运行。

切边机报价-山东切边机-盛泽镇小党纺织机械(查看)由吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部提供。吴江区盛泽镇小党纺织机械销售部拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！