

## 国产医用液体加温箱(自主品牌)

产品名称	国产医用液体加温箱(自主品牌)
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	温度:2~48 /0~100 价格:含税运 品牌:福意联
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

## 产品详情

国产医用液体加温箱(自主品牌)介绍加温箱是一种用于提供恒温环境的设备，常用于育婴、实验室、医院、实验室、美容等领域。它可以根据用户需求调节温度，保持环境温度的稳定，有助于保持物品或生物体的健康状态。加温箱具有安全可靠、易于操作的特点，是现代生活中不可或缺的设备之一。在洁净室建设规模和技术水平上，我国与先进国家差距更大，日本清水建设公司一家，1982年到1987年期间承建的洁净室面积达71.8万平方米，而我国目前一年承建的洁净室总面积还不到10万平方米，但八五期间有较大发展，1993年承建洁净室总面积已接近15万平方米，美国的洁净室建设规模更大，1998年统计已达188.5万平方米，在洁净工程技术水平上，80年代末期，国外已大量建成0.1微米级的超净室，1987年日本三洋新泻工场建成十级洁净厂房3000平方米，NIT原木则建成了四个1000平方米控制0.1微米尘埃的千级厂房，换气次数高达300次/分，美国在台湾的TSMCS新厂已建成第四代管道式洁净室总面积达10000平方米，我国使用的0.1微米十级洁净室主要依赖从国外进口，由于高洁净级别的洁净室造价十分昂贵，0.1微米十级洁净室每平方米造价高达1万美元以上，在大规模集成电路制造装备的投资中洁净厂房占有相当高的比例，这与集成电路工艺不断更新，产品更新换代周期越来越快的发展趋势不相适应，严重制约了大规模集成电路技术的发展，美国ASYST公司、德国MW公司发展的使用隔离技术的亚微米生产微环境系统设备和技术在近几年中得到广泛采用，该项最新的洁净技术在100级洁净度的洁净厂房中，采用工艺设备局部使用隔离技术的微环境，把投资比例压缩到高级别的微环境，消除了操作者与工艺设备运行的二次污染源产生对集成电路成品率和可靠性的影响作用。

国产医用液体加温箱(自主品牌)案例展示 国产医用液体加温箱(自主品牌)怎样才能全方位掌控洁净层流手术室，首先要知道什么是洁净层流手术室，它是对进入手术室的空气通过初、中、高效过滤器以控制洁净室内尘埃含量，具有除去99.97%直径0.5 μm以上粒子的能力，还能使恒温、恒压、恒湿、洁净的空气呈流线流入手术室内，以等速流过洁净室内后流出，室内产生的尘埃或微生物不会向四周扩散，随气流方向经回风口排出室外，可使手术室内空气具有一定的生物洁净度，所以全方位掌控洁净层流手术室，让手术环境更科学、更安全、更适应外科发展的需要，更为患者提供优质的诊治空间。

产品结构及特点：第一部分：1) 微电脑控制，精准温感探头，自动显示箱体内部温度，便于随时观察箱体内温度变化。数字温度显示，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在2 ~ 48 ，调节增量为1 ；2)、电脑温度控制器，数码显示、控温精度高，具有高低温报警、声报警、温感器故障报警和安全锁功能，防止出现意外。

3)、采用新型全封闭高档压缩机，无氟制冷剂，运转平衡，噪音低，使用寿命长。第二部分：

- 4)、自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露
  - 5)、采用新型风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小
  - 6)、使用三层高强度中空玻璃，中间层为真空处理，保温效果好，透明度高，便于随时观察箱体内部存放的物品。第三部分：
  - 7)、多层搁架设计，便于存放物品。
  - 8)、产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统
  - 9)、箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。第四部分：
  - 10)、制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温无死角。降温或制热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。
  - 11)、此产品为嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁，不占多余空间。
  - 12)、箱体采用优质钢板表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。
- 国产医用液体加温箱(自主品牌) 企业介绍--企业介绍一切管理就是围绕“以德敬人，以诚立人”这一宗旨核心展开，无论产品研发，还是产品定价、营销服务，均以此为依据，服从此基础。欢迎广大用户监督，业绩的取得来源于客户的厚爱，期盼着在与各界友人的协作中吸收营养，得到启迪，共同探索一条中国仪器仪表的生存、发展之路。