

金属硬度测定，工件粗糙度怎么测量

产品名称	金属硬度测定，工件粗糙度怎么测量
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属硬度测定，工件粗糙度怎么测量

经磨制和浸蚀，便显示出沿原奥氏体晶界分布的铁素体网。对于碳质量分数较高的碳素钢试样和碳质量分数超过0.40%的合金钢试样，需要调整冷却方式，以便在奥氏体晶界上析出清晰的铁素体网。此时建议将试样在淬火温度下保持至少30min，后使温度降至 730 ± 10 停留10min，随后淬油或淬水。试样再经磨制和浸蚀，便可显示出沿原奥氏体晶界分布的铁素体网。通常，可用下列腐蚀剂之一进行浸蚀：3%~4%硝酸酒精溶液和5%苦味酸酒精溶液。

04、奥氏体晶粒度测定方法——网状渗碳体法

适用过共析钢(碳质量分数一般高于1.0%)。若无特殊规定，试样均在 820 ± 10 加热，并至少保温30min，然后随炉缓慢冷却到低于下限临界温度，以便在奥氏体晶界上析出渗碳体网。