253MA不锈钢焊接性能好

产品名称	253MA不锈钢焊接性能好
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

253MA圆钢 钢板元素

253MA
上海威励金属集团有限公司主要购销产售：哈氏合金/镍基合金/蒙乃尔合金/铜镍合金/耐腐蚀合金253MA高温合金/气阀钢/niao 素钢/chao级不锈钢/双相不锈钢等附属产品业务。并与guo内zhi ming钢厂建立良hao的供销关系，如宝钢、太钢、武钢、首钢、抚钢，并有供应销售关系一体化。着手炼钢-锻造-轧制-退火-表面处理等成品交货，并可根据客户要求提供需求产品。无缝管、焊管、直管、弯管、盘管、钢板、厚板、热轧板、冷轧板、扁钢、钢带、并可根据客户需求长度定尺或乱尺交换。公司常年有合作加工商，针对客户需求进行钢板开平、切割、切方、切圆、激光切割、水切割、线切割。

一、253MA材质介绍：253MA是一种耐热奥氏体不锈钢，为需要高蠕变强度和良好抗腐蚀力的应用而设计，在许多情况下具有与高合金化的合金钢和镍基合金相同的高温特性，因其化学成分平衡使得该钢在850°C-1100°C温度范围内具有The most适宜的综合性能，极高的耐氧化性，起氧化皮温度高达1150°C；极高的抗蠕变型变能力和蠕变断裂强度；在大多数气体介质中具有很好的抗高温腐蚀能力和耐衡刷腐蚀能力；高温时有较高的屈服强度和抗拉强度；良好的可成型性和可焊接性，以及足够的可切削性。二、253MA特性：1、253MA与310S、1Cr20Ni14Si2相比，性能更优越，节Ni，价格便宜。2、900°C时有很高的强度。在空气中，非承受压力的条件下可以使用到1150°C，有优越的抗高温氧化性能。3、各温度下的短时拉伸强度比通常的不锈钢（如304、310S）的强度高出20%以上。4、具有高温长期性能（蠕能、持久性能）。三、253MA相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTM　S308 15美标UNS 美标SAE 德标DIN ou洲EN 其它253MA F45 1.4835 X9CRNISINCE21-11-2 四、253MA化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫 S 铬C0.05~0.10 1.40~2.00 ~ ≤0.030 20.00~22.00镍Ni 钼Mo 氮N 铈Ce 铁Fe 铌Nb10.00~12.00 ~ 0.14~0.20 0.03~0.08 ~ ~硼B 钛Ti： 铝Al 钒V 钨W ~ ~ ~ ~ ~ 五、253MA规格尺寸：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、253MA物理性能：熔点/°C 比热容/kg/(kg.k)°C0~100°C 热导率/w/(m.k)100~500°C 线胀系数/(10-6/k)100~500°C 电阻率/（Ω.mm2/m)20°C 纵向性模量/GPa20°C ~ 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性　七、253MA力学性能:热处理加热温度0/ ° C 加热方式 抗拉强度RM/MPa≥ 延伸强度Rp0.2/MPa≥ 延伸率A/%≥ 断面收Z/%≥　八、253MA应用领域：253MA广泛应用于烧结设备、高炉设备、钢熔化、熔炉和连续浇铸设备、轧钢机（加热炉）、热处理炉和附件、矿物设备及水

泥生产设备等。 253MA钢可以使用到900 °C的承压场合及工作温度高达1150 °C的非承压高温零部件。

253MA对于埋弧焊宜采用直径较小的焊丝，实现中小焊接规范下的多层多道焊，以fang止焊接热影响区及焊缝金属的脆化，并采用配套的碱性焊剂，双相不锈钢的冶金学：奥氏体-铁素体相平衡，Fe-Cr-Ni合金三元相图是双相不锈钢冶金行为的指路图，从铁含量为68%处的三元截面图（图3）可看出：这些合金以铁素体(a)相凝固，然后随着温度的下降，部分铁素体转变成奥氏体(g)（取决于合金成分），当从固溶退火温度水淬时，在室温下可大约50%铁素体和50%奥氏体的金相组织，氮含量可铁素体向奥氏体转变的起始温度，并双相不锈钢尤其是热影响区的结构性，双相不锈钢轧制产品或加工后的产品中铁素体和奥氏体的相对数量取决于其化学成分和热加工历史，对于埋弧焊宜采用直径较小的焊丝，实现中小焊接规范下的多层多道焊，以fang止焊接热影响区及焊缝金属的脆化，并采用配套的碱性焊剂。