

0Cr11Ti不锈钢对应国内牌号

产品名称	0Cr11Ti不锈钢对应国内牌号
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

0Cr11Ti钢板 板材

0Cr11Ti 我们的销售人员有多年的业务特种合金的经验，并能在快的时间解答你的需要。我们库存所有0Cr11Ti的不锈钢、镍基合金和钛合号和尺寸。我们的存货由质量的合金厂生产的，我们正在不断增加更d uo规格的库存，以满足所有客户的需求。随着guo内电厂脱liu脱硝ji术的发展，越来越多的设备采用国产化，您在制造设备时，会遇到进口材料的问题，请与我们联系，我们愿成为您的合作伙伴。

一、0Cr11Ti材质介绍：0Cr11Ti属于JIS4312耐热钢板类型中的一种,材料中加入Ti提高高温稳定性，并改善焊接性，防止晶间腐蚀。二、0Cr11Ti应用和特性：0Cr11Ti常用于发动机排气管。三、0Cr11Ti相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS11168 06Cr11Ti 0Cr11Ti SUH409 S40900美标UNS 美标SAE 德标DIN ou洲EN 其它409 四、0Cr11Ti化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫S 铬C 0.08 1.00 1.00 0.045 0.030 10.50~11.70 镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb 允许加 0.6 ~ ~ ~ ~ ~ 硼B 钛Ti： 铝Al 钒V 钨W 铈Ce~ 6C~0.75 ~ ~ ~ ~ 五、0Cr11Ti规格尺寸：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件，库存个别不定尺等。六、0Cr11Ti物理性能：熔点/比热容/kg/(kg.k) 0~100 热导率/w/(m.k)100~500 线胀系数/(10-6/k)100~500 电阻率/(. mm2/m)20 纵向性模量/GPa20 0.46 25 10.6~12 0.6 密度g/cm 硬度HBW 硬度HRB 磁性 7.75 退火197 有 七、0Cr11Ti力学性能:热处理加热温度0/ ° C 加热方式 抗拉强度RM/MPa 延伸强度Rp0.2/MPa 延伸率A/% 断面收Z/% 780~950 空冷或缓冷 380 170 20 八：0Cr11Ti交货状态：0Cr11Ti棒材固溶处理，板材固溶suan洗。

0Cr11Ti焊接速度不高是氩弧焊的弊端，为提焊接速度，国外研究开发了多种方fa，其中，从单电ji单焊炬到多电ji多焊炬的发展，焊接方fa已在生产中得到应用，1970年代，德国沿焊接方向使用多炬炬，以形成较长的热流分布，焊接速度显着提， 2RAM，焊接速度比单炬以提34倍的焊接质量也得到了提，氩弧焊和等离子焊可以焊接到更大壁厚的不锈钢管上，另外，在使用氩气中使用5%至10%的氢气，然后使用高频脉冲焊接电源，还可以提焊接速度，多焊炬焊接适用于奥氏体和铁素体不锈钢管的焊接，将铁水倒入yang气转换器锻造fa兰可以改变金属结构并改善金属性能，铸锭热锻后，将原始铸件松动，气孔，微裂纹等压实或焊接；原始的树突被打碎，使颍。