

废气处理设备生物除臭设备系统 采购无中间环节

产品名称	废气处理设备生物除臭设备系统 采购无中间环节
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22061.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物除臭设备系统：

生物除臭原理

生物除臭技术的原理是是对恶臭气体分子利用微生物进行吸收、利用并转化为无臭物质，以达到恶臭气体去除的目的。而对于成分复杂、恶臭浓度高的垃圾臭气，除臭技术的使用方法通常有两种，分别是生物菌剂法和生物滤池法。

生物菌剂法

该方法是在垃圾中投加一定量的植物液、微生物菌剂或酶制剂，使其与垃圾中的臭气分子发生反应，抑制垃圾恶臭气体的产生，但是应用并不广泛。

生物滤池法

该方法通常是经过预洗池将恶臭气体先去除一部分，再进入生物滤池，生物填料表面的液膜将会吸附臭气分子，再被微生物吸收，通过一系列的生物化学反应过程，被分解转化为无机盐或无臭气体，将臭气分子去除。该方法被认为是目前较为环保的除臭技术。

燃烧法除臭工艺

燃烧法除臭技术的原理是利用恶臭物质的可燃性，将恶臭物质与燃料气充分混和，通过燃烧将恶臭物质转化成无臭物质，从而达到除臭的目的。燃烧法除臭适用于高浓度的可燃性恶臭气体的处理。燃烧法除臭的优点是恶臭物质可以被氧化分解，去除效率高。但燃烧法除臭需要消耗燃料、运行成本较高、而且容易产生二次污染。

生物除臭工艺

生物法除臭工艺是将收集到的恶臭气体通入长满微生物的填料中，填料上的微生物可以吸附、降解产生恶臭的物质，达到除臭的效果。与此同时，恶臭物质还可以作为除臭微生物的营养物质，供微生物生长繁殖。目前常用的生物除臭工艺有：生物过滤池、生物滴滤池、生物洗涤池。生物法除臭具有运行成本低、操作方便、去除率高、二次污染小等优点。

未来发展方向

生物除臭法的优势比较明显，例如处理效率高、不产生二次污染、所需的设备简单、易操作、费用低廉、方便维护管理等，已然在垃圾臭气处理中有了较为广泛的应用，而且近几年我国在恶臭治理方面的研究和应用，也取得了非常大的进展。就目前来看，生物法在今后处理垃圾臭气发展的方向可能为以下几个：

对高效复合除臭菌剂的工业化进行相关的研究应用，主要研究方向为它的除臭变化机理及效果的稳定性；

对生物滤池的新型填料进行研究，找寻研究表面积高、强度高、透气率高和耐酸耐碱的填料，就目前的社会技术发展来看，比较有前景填料发展方向将是纳米填料；

随着排放恶臭气体的要求不断提高，对复合式垃圾废气处理技术展开相关的研究，对臭气整体去除效率是由积极正面作用的，为了满足更高标准的要求，可以使用离子法+生物滤池+活性炭、活性氧法+离子法+生物滤池等多种形式的组合。

废气处理设备生物除臭设备系统：

影响因素

垃圾中转站及垃圾填埋场产生的臭气主要来自于垃圾自身的腐烂分解和垃圾所产生的渗滤液。对生物滤池法去除垃圾臭气产生影响的因素主要有：

微生物菌种，菌种的活性及适应环境的能力，对除臭系统运行稳定性产生直接影响到；

生物滤池填料，其载体的厚度及布气的均匀性都会影响恶臭气体的吸收率，进而对脱臭效果产生影响；

温度，它会影响微生物活性，进而微生物分解代谢恶臭气体的效率产生影响；

pH值，同理酸碱度对微生物活性同样会产生影响，微生物佳生长环境在6-9之间。由于臭气中含有硫化氢和氨气，它和含氮有机物的氧化分解会产生酸性副产物，致使环境中的pH降低，对微生物的生长产生影响，严重者甚至会将微生物杀死，一般来说中和pH值我们会选择添加化学试剂以及使用碱性填料等方式。

吸附法除臭技术

吸附法是目前应用泛的臭气治理技术。吸附法的工作原理是将废气通入吸附剂中，吸附剂吸附废气中的恶臭物质从而达到除臭的目的。目前，在污水处理站应用多的吸附剂活性炭。但活性炭吸附法运行过程中必须定期更换活性炭，因此运行成本较高，废弃的活性炭如处理不当易造成二次污染。活性炭除臭法也是目前污水处理站应用多的除臭技术，广泛用于中小型污水处理站。

生物除臭技术

生物除臭是近几年应用较多的除臭技术。生物法除臭原理：将收集到的恶臭气体通入长满微生物的填料中，填料上的微生物可以吸附、降解产生恶臭的物质，从而达到除臭的目的。与此同时，恶臭物质还可以作为除臭微生物的营养物质，供微生物生长繁殖。目前常用的生物除臭工艺有：生物过滤池、生物滴滤池、生物洗涤池。生物法除臭具有运行成本低、操作方便、去除率高、二次污染小等优点。目前，生物法除臭主要用于大、中型污水处理站，是目前污水处理站常用的除臭技术。

随着人们对生活水平和居住环境要求的不断提高，各种污水站除臭受到广泛重视。环境质量标准也在日趋严格，因此应加快污水站除臭技术的推广与研发。一切可以刺激嗅觉器官而引起人们不愉快及损坏生活环境的气体物质均可成为恶臭气体。恶臭气体污染现已成为世界七大环境公害之一，因此各国都高度重视恶臭气体的污染防治。

污水处理站恶臭的来源及危害

污水处理站恶臭的来源污水处理站主要产生恶臭的构筑物有：进水口、沉淀池、沉砂池、隔油池、浮选池、生物反应池、污泥池、污泥脱水间等。由于各污水污水处理站采用的工艺不一样，产生的恶臭污染物浓度也有很大的差距。一般来说，生化处理过程产生的恶臭污染物浓度较高，物化处理过程产生的恶臭污染物浓度次之。