

# 大沥三菱伺服电机报警AL20.1代码维修

产品名称	大沥三菱伺服电机报警AL20.1代码维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	项目:伺服电机维修 当天维修好:三菱伺服电机维修 快速解决:AL20.1代码
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

## 产品详情

### 大沥三菱伺服电机报警AL20.1代码维修

三菱伺服电机维修案例一、故障现象某厂数控机床使用的三菱交流伺服驱动系统在运行中显示报警并停机，同时CNC装置出现414#和424#报警。重新开机后，发现报警424#（AL.32.1）内容为位置检测的电池电压异常，而电池电压正常，说明该故障是由于检测电路误动作所致。二、故障分析与处理根据报警内容，首先检查了伺服驱动单元上与位置检测系统相关的插件和电路板，更换了该电路板并重新开机后，报警未能消除。于是分析该机床的机械传动系统，由于该机床的丝杠螺母直径较大，且负载惯量也较大，初步判断该故障是由于伺服电动机的丢转或堵转引起的。为了进一步验证这一判断，在主轴电动机不转的情况下，使主轴电动机低速转动，然后依次断开主轴电动机的驱动电源和动力线，观察主轴电动机是否正常转动。通过上述检查，发现当断开主轴电动机驱动电源时，主轴电动机迅速停转，从而验证了故障是由主轴电动机堵转引起的。引起主轴电动机堵转的原因可能有两个方面：一是主轴电动机动力线有问题；二是进给系统传动链存在问题。由于在主轴电动机转动时进给系统传动链也转动，因此可以初步判断进给系统没有问题。于是将主轴电动机动力线拆下后通电转动主轴电动机，发现电动机不能转动，从而确定故障是由主轴电动机动力线断路引起的。进一步检查发现该机床主轴电动机动力线的连接铜排在螺钉压接处折断。将折断处重新连接后再次进行试验，报警消除，机床恢复正常工作。三、维修启示

三菱伺服电机常遇到的故障有：维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等。三菱MR-ES伺服驱动器烧坏维修：三菱伺服驱动器常见故障：无显示、缺相、过流、过压修理，可修复三菱伺服驱动器报警：AL10，AL32，AL33，AL50，AL51，AL20，AL16，AL24，AL.E1，AL.E9，AL46，AL.E1,AL.E2,AL.E3,AL.E4,AL.

E5,AL.E6,AL.E7,AL.E8,AL.EA等故障。常见故障:无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等。

顺德MITSUBISHI伺服电机维修，大良三菱伺服电机维修，北滘三菱驱动器电机维修，伦教三菱伺服器电机维修，大沥三菱驱动器电机维修，均安三菱伺服器电机维修，容桂三菱伺服驱动器电机维修，乐从三菱电机维修，南海伺服电机维修，西樵伺服器电机维修，狮山三菱伺服驱动器电机维修，三水三菱伺服电机维修，乐平三菱驱动器电机维修，高明伺服电机维修

在数控机床的维修中，由于报警内容与故障原因有时并不对应，因此需要维修人员根据报警内容首先判断出故障的大致范围，然后通过必要的检查找出故障的具体原因并加以排除。同时对于一些常见的故障源，维修人员应该能够熟练掌握其维修方法，以缩短维修时间并提高设备的利用率。