

鞘管接头密封性测试仪

产品名称	鞘管接头密封性测试仪
公司名称	济南三泉智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	测量范围:0 ~ 1.2MPa ; 0 ~ 174.24psi 测量精度: ± 1% 气源接口: 8mm 聚氨酯管
公司地址	山东省济南市槐荫区经十路27566号财富壹号广场1号商务楼1007室（注册地址）
联系电话	18560126617

产品详情

鞘管接头密封性测试仪/济南三泉智能科技有限公司

医疗器械包装密封试验仪是一种专门用于检测医疗器械包装密封性能的设备。以下是关于该设备的基本原理、特点和操作方法的介绍。

一、医疗器械包装密封试验仪的基本原理

医疗器械包装密封试验仪采用气压或真空检测法，通过向医疗器械包装内充入一定压力的气体或抽取包装内的气体，然后检测包装的泄漏情况，以判断包装的密封性能是否符合要求。

二、医疗器械包装密封试验仪的特点

自动化程度高：医疗器械包装密封试验仪采用先进的传感器技术和计算机技术，能够自动检测并记录包装的泄漏情况，有效提高了检测效率和准确性。

多种测试模式：医疗器械包装密封试验仪不仅可以进行常规的气压或真空测试，还可以进行多种特殊测试，如高温测试、低温测试等，可以模拟实际使用环境下的各种条件，从而确保检测的可靠性。

高精度传感器：医疗器械包装密封试验仪配备了高精度压力传感器和真空传感器，可以准确地测量和记录气体压力和真空度数据，提高了测试的准确性和可靠性。

使用简单：操作人员只需将医疗器械包装放置在试验仪上，设置好测试参数，然后按下启动按钮即可自动完成测试，简化了操作流程。

三、医疗器械包装密封试验仪的操作方法

将医疗器械包装放置在试验仪上，确保放置位置正确。

设置测试参数，如充入或抽取气体的压力、时间等。

按下启动按钮，试验仪开始进行测试。

等待测试完成，读取并分析测试结果，根据测试结果进行相应的处理。

总之，医疗器械包装密封试验仪是一种重要的检测设备，在生产过程中对保证产品质量具有重要作用。

技术参数

测量范围 0 ~ 1.2MPa ; 0 ~ 174.24psi (常规)

测量精度 $\pm 1\%$

气源接口 8mm聚氨酯管

机器尺寸 480mm × 330 × 150mm(长宽高)

重量 8Kg

工作温度 15 -50

相对湿度 最高80%，无凝露

气源压力 0.4MPa ~ 1.3MPa (气源用户自备)

工作电源 220V 50Hz

参照标准

GB 10440、GB 18454、GB 19741、GB 8368、YY/T0681、YY 0285、ASTM F1140、ASTM F2054、ISO 11607-1、ISO 11607-2、GB/T 19633、GB/T 17876、BB/T 0025、QB/T 1871、YBB 00252 005-2015、YBB 00162002-2015

产品配置

标准配置：主机、塑料防盗瓶盖密封性能试验装置、密封桶、微型打印机

选配装置：测试附件（约束板试验装置、开口包装试验装置、粗大泄露实验装置、测试架、软管密封性

能试验装置、端盖脱离力装置、快速泄露装置等)

鞘管接头密封性测试仪/济南三泉智能科技有限公司