

# PA66美国杜邦 101F 纯树脂 注塑级 高抗冲 电子电器塑胶原料

产品名称	PA66美国杜邦 101F 纯树脂 注塑级 高抗冲 电子电器塑胶原料
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	22.60/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

## 产品详情

### PA66用途

聚酰胺塑料制品广泛用作各种机械和电器零件,其中包括轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头等。还有包装用带、食品用薄膜(熟食用的高温薄膜和清凉饮料用的低温薄膜)的产量也相当大。孟山都公司开发适用于反应注射成型的聚酰胺塑料,又称RIM尼龙

熔化温度:260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度:建议80C。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件,如果使用低于40C的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持

塑件的几何稳定性,需要进行退火处理。

注射压力:通常在750~1250bar,取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。

## PA66改性

主要方法是在聚合过程或加工过程中加入适量的添加剂,以赋予树脂多种不同的特性,使之适于多种不同的使用场合。常用的添加剂有: 稳定剂。包括热稳定剂和光稳定剂,它们分别能提高聚酰胺的抗氧化性和耐光性,制得防老化尼龙。若加入细分散的炭黑2%(质量),聚酰胺便可在室外长期使用。 常用玻璃纤维增强材料。制成增强尼龙以提高刚性,降低蠕变性,并使制品的成型收缩率变小、尺寸稳定性变好。用金属纤维增强,不仅模量高,还具导电性。用矿物也有很好的增强效果,且使加工成型容易,成本降低。二硫化钼和聚四氟乙烯也是聚酰胺的增强材料,且可提高耐磨性。 成核添加剂。用于制得微结晶尼龙,可加快脱模时间,使成型周期缩短20%~30%。此外,根据用途不同,还可加增塑剂和润滑剂等。