

通化合金钢火车闸瓦销工厂

产品名称	通化合金钢火车闸瓦销工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

通化合金钢火车闸瓦销工厂 碳纳米弹簧 扣件安装程序和注意事项(1)锚固螺旋道钉,道钉圆台底面距轨枕表面距离不大于2mm,以防止道钉圆台妨碍轨距挡板安装,其他注意事项与前述的70型扣件锚固螺旋道钉相同

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

3. 根据权利要求1所述的一种铁路木枕填充件，其特征在于：所述工字体（201）的上表面开设有固定螺孔（204），且固定螺孔（204）通过与其相适配的螺钉将工字体（201）与木枕本体（1）相连接因三层组件间仅靠粘结剂粘结,无牢靠的联结,故当顶板受力时,仅由弹性基板承力和传力,并以弹性变形吸声减振,能充分发挥其受力变形的特性,但应特注意轨头横向位移不能过大 次要构件连接板厚小于等于12mm时可采用冲孔成型孔边应无飞边、毛刺事实证明，安装了超过5000万套，德国铁路和法国国营铁路公司进行的综合测试结果表明，它们是解决木枕用道钉长时间松动的长期低成本解决方案 这样国内全部合计：铁路总长度：66020.7KM（不含台湾）、客车35264辆、货车444641辆，客货车辆总计：479905辆

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。

