昆明Q235闸瓦销生产工厂

产品名称	昆明Q235闸瓦销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

昆明Q235闸瓦销生产工厂 挡圈，供装在机器、设备的轴槽或孔槽中,起着阻止轴上或孔中的零件左右移动的作用焊接型地脚螺栓由单头螺栓焊接加劲铁板后制成

具有防脱功能的火车闸瓦钎，涉及火车配件领域。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。该具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。根据目前的究成果,拟将ICE1和ICE2(轴重195kN)客货混运的无碴轨道静态支点刚度从22.5kN/mm和20kN/mm降低至kN/mm±10%,而ICE3(轴重160kN)客运专线的无碴轨道静态支点刚度降低到15kN/mm±10% 其超标地段采取减振措施以满足国环保及相关规范要求，因此，在线路通过市区敏感地段根据需要铺设轨道减振扣件，以满足环保要求 可见,当橡胶垫板杨氏模量为2.4MPa时,轨头横向位移为4.5mm,扣件节点垂向刚度为8.5MN/m,而当橡胶垫板杨氏模量为3.0MPa时,轨头横向位移和节点垂向刚度分别为4.2mm和10.1MN/m（1）垂直静载荷 将上述锌放入铁槽,加热至450°C左右熔化,将清洗干净的工件浸入锌溶液1min左右,即可在被镀物表面挂上60~100um的锌膜

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。