

金属表面处理好不好 浙江金属表面处理 和润环境工程公司

产品名称	金属表面处理好不好 浙江金属表面处理 和润环境工程公司
公司名称	和润环境工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区长江路556号4幢1418室
联系电话	18913143339 18913143339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：和润环境工程（苏州）有限公司

抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，浙江金属表面处理，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，常采用滚筒抛光的方法。粗抛时将大量钢球、石灰和磨料放在倾斜的罐状滚筒中，滚筒转动时，使钢球与磨料等在筒内随机地滚动碰撞以达到去除表面凸锋而减小表面粗糙度的目的，可去除毫米左右的余量。

不锈钢具有的强度、较高的耐磨性、的防腐性能及不易生锈等优良的特性。故广泛应用于化工行业，食品机械，机电行业，环保行业，金属表面处理哪里好，家用电器行业及家庭装潢，精饰行业，给予人们以华丽的感觉。 [1]

不锈钢的应用发展前景会越来越广，但不锈钢的应用发展很大程度上决定它的表面处理技术发展程度。

[1] 品种简介编辑 播报1.1.1

不锈钢主要成分：一般含有铬（Cr）、镍（Ni）、钼（Mo）、钛（Ti）等金属元素。注意事项1、

抛光时必须坚持“宁可慢，不可快，宁轻，勿重”的原则，避免抛漆。2、

把电线背起来，金属表面处理好不好，以免伤人、伤机、缠线，严禁电线接触。3、

抛光蜡可先倒在漆面上均匀分散，防止漆面飞溅。4、

漆面抛光前建议先用洗车泥擦拭，去除油漆表面附着的表层颗粒和污染物。5、抛前机盖时，用大毛巾

或者是遮蔽膜盖住前挡玻璃，避免抛光蜡沾在玻璃密封条与雨刮器上难以擦除。6、

抛光蜡均匀涂在羊毛盘或海绵盘上，防止飞溅、浪费材料。7、

使用完毕后正确放置机器，两手柄支地，毛轮朝上。金属表面处理好不好-浙江金属表面处理-和润环境工程公司由和润环境工程（苏州）有限公司提供。和润环境工程（苏州）有限公司是一家从事“不锈钢酸洗钝化，金属表面处理”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参

与市场的良性竞争，使“和润环境”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使和润环境在五金冲压件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！