0Cr18ni9不锈钢抗拉强度标准

产品名称	0Cr18ni9不锈钢抗拉强度标准
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

0Cr18ni9圆钢/板材/无缝管

0Cr18ni9 欢迎光临威励集团！上海威励集团是

一、0Cr18ni9介绍：0Cr18ni9是在302基础上发展来的材料，性能类302，但耐蚀性能比302好，具有很好的耐腐蚀性能以及冷加工冲压性能。对氧化性suan具有很强的耐腐蚀性。对碱溶液及大部分有机suan和无机suan有1定的耐蚀能力，低温性能好，在-180度条件下强度、伸长率和断面收缩率都很好。可用于作薄截面尺寸的焊接件，是应用量大，使用范围广的不锈钢。通用耐氧化钢，可承受870度以下的反复加热。二、0Cr18ni9应用和特性：0Cr18ni9用于制造深冲成形部件和输suan管道、容器、结构件等，也可以制造无磁、低温设备和部件。三、0Cr18ni9相近牌号：国标数字名称 国标新名称 国标旧名称 日本JIS 美标ASTMS30408 06Cr19Ni10 0Cr18ni9 SUS304 S30400美标UNS 美标SAE 德标DIN ou洲EN 其它304 30304 1.4301 X5CrNi18-10 304S15四、0Cr18ni9化学成分：碳C 硅Si 锰Mn 磷P 硫 S 铬 C≤0.8 ≤1.00 ≤2.00 ≤0.045 ≤0.030 18.00～20.00镍Ni 钼Mo 氮N 铜Cu 铁Fe 铌Nb8.00～11 .00 ~ ~ ~ ~ ~ ~硼B 钛Ti： 铝Al 钒 V 钨W 铈Ce~ ~ ~ ~ ~ ~ ~五、0Cr18ni9材质规格 ：热扎棒15~100mm,锻制棒：100mm~350mm,冷扎薄板0.05mm-4.0mm,热扎板:4mm~14mm,带2mm-10mm,各尺寸规格锻件锻件等。六、0Cr18ni9物理性能：密度g/cm3 磁性 热导率/w/(m.k)100~500℃ 电阻率 ℃)/（Ω.mm2/m)20℃ 比热容℃)/kg/(kg.k)℃0~100℃ 线胀系数/(10-6/k)100~508℃7.93 无 16.3~21.5 0.73 0.5 17.2~18.4温度0/℃ 硬度 HBW:≤固溶187 HRB:≤90 七、0Cr18ni9力学性能:品种 热处理 温度0/ ° C 拉伸强度 Σb\MPa≥ 延伸率A/%≥ 断面收缩Z/%≥热扎棒 标准热处理 520 20540 60 冷扎板 标准热处理 八、0Cr18ni9交货状态：棒材 切削加工固溶处理，热压力加工不固溶处理，板材固溶suan洗。

0Cr18ni9大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂，另一方面，碳钢主要由相对廉价的铁和碳元素组成，如果项目预算紧张，则碳钢可能是选择，不锈钢的线膨胀系数大，且导热系数小，容易传递热量，而焊接深度渗透，会引起焊接热的组织膨胀，有较大的冷却收缩率和拉应力，容易引起热裂纹，将304不锈钢管是广泛用于不锈钢，该设备适用于食品，一般化工设备，以及原子能工业，原因是：钝边太小，齿根间隙太大；焊接电流大，焊接速度快，焊工的操作技能水平低，净压件是主要压力部件，不锈钢软管安装在管道中，并由波纹管保护，根据压力的大小和在

管道中的应用，可选择一层或多层不锈钢丝或钢丝胶带编织时，月亮牌不锈钢软管的压力范围一般要求PN0.6-32.0MP，为42.0MPa，高频焊管的处理方fa是用设备刮擦或磨损原。