

# PP 沙特sabic 30YK270E 30%长玻纤增强 高刚性 高强度

产品名称	PP 沙特sabic 30YK270E 30%长玻纤增强 高刚性 高强度
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	PP:30%长玻纤增强 30YK27:高刚性 沙特SABI:高强度
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

STAMAX PP 30YK270E

>PP-LGF30<

缺口冲击: 28 kJ/m

加工方式: 注射成型

材料属性: 30%长玻纤 增强

材料特性: 高刚性 高强度 化学偶联

汽车规格: IMDS ID 80929807

PP材料概述：

PP塑料，化学名称：聚丙烯

英文名称: Polypropylene (简称PP)

比重: 0.9-0.91克/立方厘米 成型收缩率: 1.0-2.5% 成型温度：160-220

PP为结晶型高聚物，常用塑料中PP最轻，密度仅为0.91g/cm<sup>3</sup>（比水小）。通用塑料中，PP的耐热性最好，其热变形温度为80-100℃，能在沸水中煮。PP有良好的耐应力开裂性，有很高的弯曲疲劳寿命，俗称“百折胶”。PP的综合性能优于PE料。PP产品质轻、韧性好、耐化学性好。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差、易产生“铜害”，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。

日常生活中，常用的保鲜盒就是由PP材料制成。

成型特性：

1. 结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.

2. 流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.

3. 冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,流痕,90度以上易发生翘曲变形

4. 塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中.