

德国道默(DOMAMIDPA66授权代理商)

产品名称	德国道默(DOMAMIDPA66授权代理商)
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:大中华区销售中心
公司地址	苏州市
联系电话	13564996490

产品详情

德国道默(DOMAMIDPA66授权代理商)

PA66工程塑料

PA66，同PA6相比，PA66更***应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。
***用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示***值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：

260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：

建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：

高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早

凝固。如果用潜入式浇口，浇口小直径应当是0.75mm。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度、应用很广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

性能

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 1.15g/cm^3 。熔点 252°C 。脆化温度 -30°C 。热分解温度大于 350°C 。连续耐热 $80-120^\circ\text{C}$ ，平衡吸水率 2.5% 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的***性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差PA66是PA系列中机械强度、因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。

应用

高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等。

PA66德国DOMO 66G15FLH

PA66德国DOMO 66G20

PA66德国DOMO 66G25VOP

PA66德国DOMO 66G25VOP BK

PA66德国DOMO 66G30

PA66德国DOMO 66G30 BK

PA66德国DOMO 66G30FLH

PA66德国DOMO 66G30H

PA66德国DOMO 66G30HR

PA66德国DOMO 66G30HR1UV1 NC

PA66德国DOMO 66G30UV

PA66德国DOMO 66G33

PA66德国DOMO 66G33H

PA66德国DOMO 66G43

PA66德国DOMO 66G50

PA66德国DOMO 66|K4 NC

PA66德国DOMO 66SN NA(66 NC)

PA66德国DOMO 66SN UV