

详解深圳保税区仓库退运返修流程 保税仓库

产品名称	详解深圳保税区仓库退运返修流程 保税仓库
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司
价格	28.00/立方米
规格参数	出口退运:退运返修复出口 出口货物售后退运:保税维修再出口 货物出口退运:退运贴标再出口
公司地址	深圳市坪山新区深圳出口加工区兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	15818752481 13028866099

产品详情

出口退运 深圳海关退运返修 深圳保税区退运 退运返修货物

随着“中国制造”走向全世界和近年各大国际电商平台的发展，中国成为世界性的出口大国，数以万计的中国出口企业分享着庞大的全球贸易市场。在国际贸易过程中，难免会遇到各式各样的原因需要安排退运返修的，情况基本分为以下两类：

1.全新货物发到国外尚未清关或者已经在国外清关还没有零售的，原因基本有：产品质量不符、某一项或者多项功能的参数不达标，电子产品系统需要重新升级、包装不符、商标不符或者国外客户拒收货物、拒付货款等。

2.产品已经销售给终端消费者，需要进行国际售后维修的。

出口退运一般有几种处理退运的方式呢？

一、与外商协商降价处理。

缺点：公司利润减低，甚至导致亏本。

二、工厂重新发一票包装合格的货物给予外商，不合格的再降价或其他途径销售与境外第三方

优点：及时稳定了公司客户，保住了信义。缺点：公司利润减低，甚至导致亏本

三、退回工厂重新包装，再重新发给客户

缺点：申请退运非常繁琐，提供较多正规审批文件，（退运证明、保证金、中检证等）少则一月，多则

半年，终导致客户流失。在海关产生buliangjilu，影响企业下一次通关。此方案不可取

四、退回到中国香港，更换包装后复出口

此方案可取，但人工成本极高，导致企业利润大幅减低。

想知道退运还需要提供哪些资料吗？

1.省税费，退运到坪山保税区时免税费的。因为这里还是国外，是不需要交税的。

2.无需长途运输退回工厂的。坪山保税区离香港近，货物再出去时也是极其方便的，节省大量运费。

3.正常退运回工厂，海关监管非常严格，提交大量资料及证明。人力投入较大。

4.找我司坪山保税区仓库处理退运返修事宜，全程专业人员操作，时效高，手续完备，节省大量人力物

力及财务。

针对外商爽单的退运货物处理流程：

可退运到中国保税区，更换包装后复出口；

1.一香港提货。国外返修品一般都是先运到香港，然后我司派专车去香港仓库提货。

第二、EDI电子申报。企业只需提供返修商品编码、品牌、型号和数量等基本报关资料，即可完成EDI电子申报。

第三.进入仓库。货物第二天即可进入保税区仓库，*快只需3小时。

第四、进厂更换包装。工厂派工人进区更换。包装材料可提前申报进仓。

第五、复出口国外。更换完成后，装柜运往香港。这样一来，即可降低公司成本，还可省去办理手续的麻烦，为企业出口节省不少时间，就可避免海外的销售黄金季节。

随着“中国制造”走向全世界和近年各大国际电商平台的发展，中国成为世界性的出口大国，数以万计的中国出口企业分享着庞大的全球贸易市场。在国际贸易过程中，难免会遇到各式各样的原因需要安排退运返修的，情况基本分为以下两类：

1.全新货物发到国外尚未清关或者已经在国外清关还没有零售的，原因基本有：产品质量不符、某一项或者多项功能的参数不达标，电子产品系统需要重新升级、包装不符、商标不符或者国外客户拒收货物、拒付货款等。

2.产品已经销售给终端消费者，需要进行国际售后维修的。

面对退运返修的问题，基本上各出口企业都不知道如何着手处理，为此，物流结合保税区的政策特点，给出了“保税区退运返修复出口”的方案。

如果你们家是一般贸易企业的话，正常程序是按一般进口的程序走的。

如果是加工贸易企业的话，用手册进来，就是成品退换的模式。但是此二种模式都会有保证金产生、繁琐的程序和高额的费用，还会影响你们家在海关的信誉造成以后出口查验的次数。

我当时给建议走保税区退运返修的模式，全程用我司抬头进口，面交保证金，操作简单，费用低时效快！！目前我遇到退运维修的问题时间遇到的所有方案有以下这些。

1、重新配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品给客户。这种适合小量的数目。

2、快递回来返修

这样很方便很快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，会抓人坐牢，而且货物很容易丢失。而且遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

3、手册退运返修

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗口岸进口，工厂提供所需单证，口岸海关审批（我司保证3个工作日内完成审批），审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影响很大。

4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗口岸进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物修好后6个月左右才会退保。

海运出口的几点要求

5、进口缴税退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗口岸进口，领号，提供单据（原出口报关单必须要）给海关，出税单，工厂缴税（没得退），20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货。

6、维修地选择香港

香港作为贸易自由港，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本费用不菲。可根据货资、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

7、国内保税区退运返修

货物从国外退到香港后，转关进入深圳出口加工区或者其他保税区（深度维修换零件只有在深圳出口加工区才是合法的），由于境内关外的功能，货物不用缴税也不用交保证金，对单据要求不高，只需提供箱单即可。优点是维修快，手续简单，不会对企业工厂的信誉产生不良影响。缺点是工厂需要派人和带维修工具来维修，对于一些大型设备可能不适合。

以上就是退运维修的所有方案，当然说明了退运维修的方案，也有必要知道退运返修的具体流程，

下面我就在给大家说下退运维修的具体步骤。

一、香港提货。国外返修品一般都是先运到香港,然后我司派专车去香港仓库提货。

第二、EDI电子申报。企业只需提供返修商品编码、品牌、型号和数量等基本报关资料,即可完成EDI电子申报。

第三.进入仓库。货物第二天即可进入我司保税区仓库,需3小时左右。

第四、进厂维修。工厂派技术工人和维修设备进区维修。

第五、出口国外。维修完成后,装柜运往香港。这样一来,即可降低公司成本,还可省去办理手续的麻烦,为企业出口节省不少时间,就可避免海外的销售黄金季节。当然在真正出口的时间也要注意到海运出口的几点要求。

以上这5个步骤就是做保税区退运维修的详细步骤。

退运进出口货物的通关手续

退运进口通关手续

原出口货物退运进境时，原发货人或其代理人应填写进口货物报关单向进境地海关申报，并提供原货物出口时的出口报关单，以及保险公司证明、承运人溢装、漏卸的证明等有关资料。原出口货物海关已出具出口退税报关单的，应交回原出口退税报关单或提供主管出口退税的税务机关出具的《出口商品退运已补税证明》，海关核实无误后，验放有关货物进境。

原出口货物退运进口，经海关核实后不予征收进口税款，但原出口时需要征收出口税的，原征出口税款不予退还。

想跟大家分析一下货物在遇到出口退运处理的问题时，应该走什么样的出口退运流程才合适。也可以理解成目前在遇到退运维修案例的时间，目前保税区行业解决退运返修的方案有哪些.之前遇到过很多的工厂问过我这个问题，上个月李先生说是有一批出口到国外的产品有质量问题了，能退回工厂维修吗？首先这个肯定是可以的。

出口的货物，客户拒收货物、拒付尾款、包装不合格、标签不合格、质量不合格、卡板不合格、电子产品系统升级、更换零件或者是售后服务等一些其他原因导致货物退运或是退货，该怎么办？下面给出几种解决方案：

1、配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品给客户。这种适合小量的数目。

2、快递回来返修

优点是方便快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，就相当于走私有刑事责任，而且货物很容易丢失。一旦遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

3、手册退运返修

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。

简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗进口，工厂提供所需单证，口岸海关审批，审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影像甚大。

4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约）完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物复出口6个月左右才会退保。

5、进口缴税退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单必须要）给海关，出税单，工厂缴税（没得退），20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货。

6、维修地选择香港

香港作为贸易自由港，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本费用不菲。

可根据货资、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

7、国内保税退运返修

散货直接退香港，整柜直接退蛇口或者盐田，再由我司提货进入保税区，由于境内关外的功能，货物不用缴税也不用交保证金，对单据要求不高。

优点是维修快，手续简单，不会对企业工厂的信誉产生不良影响。

缺点是工厂需要派人和带维修工具来维修，对于一些大型设备可能不适合。

出口货物退运原因有哪些？出口退运；退运流程；退运；

(1) 外商爽单。直接不要或者消失。或者资金出现困难暂交易无法进行。

这时可以将货退回我司保税仓中，重新更换包装，找到别的买主再行出口的。

(2) 货物本身有瑕疵，外商要求退运的。可以退运到坪山保税区我司仓库中，然后再派人来维修。维修好后再行出口。

(3) 货物使用过，出现故障但在保修期内，退运返修的。可以直接退运回深圳保税加工区经行维修，再行出口的