

高抗冲PC/ABS 沙伯基础 C2800-701 注塑级 阻燃 高流动

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 高抗冲PC/ABS 沙伯基础 C2800-701 注塑级 阻燃 高流动 |
| 公司名称 | 东莞市华韵塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 21.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:高抗冲PC/ABS注塑级 阻燃 高流动 型号:C2800-701 产地:沙伯基础 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214 |
| 联系电话 | 0769-87600377 13556776933 |

产品详情

SABIC是一家总部位于沙特首都利雅得的上市公司，同时也是全球的石化产品制造商之一。我们的愿景是成为世界化学领域的*****。

在诚信正直的基础上，我们将：激发、参与、创造与实现。

Sabic (PC/ABS) CYCOLOY系列销售一览表

| | | |
|-------------------|--------|--|
| C1200HF-100 | PC+ABS | 流动性好，冲击性好，耐热性高。低温延展性。汽车电器。 |
| C2800-701 | PC+ABS | 非氯化和非溴化阻燃PC + ABS为各种应用提供平衡的流动和冲击性能。 |
| C2950-111 | PC+ABS | 非氯化和非溴化阻燃PC / ABS提供平衡的liuliang和冲击，以及改进的耐热性， 数据 |
| C6600-76701 | PC+ABS | 使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，为宽v提供水解稳定性和优异的流动 |
| CP8320-BK106 8 | PC+ABS | PC + ABS，电镀级 |
| | | |

| | | |
|------------|--------|--|
| LG9000-701 | PC+ABS | 中等流动性，良好的冲击性，中等耐热性。降低光泽。汽车。 |
| CM8622 | PC+ABS | 抗撞击性，良好PC + ABS |
| XCM830 | PC+ABS | 刚性，高PC + ABS |
| CM6210 | PC+ABS | 高弹性FR PC / ABS用于挤出和热成型 |
| XCY620 | PC+ABS | PC + ABS，热稳定，冲击改性，水解稳定。 |
| XCY620S | PC+ABS | 良好的流动/冲击/高耐热性平衡，水解和热老化后良好的性能保持 |
| CE3510 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物使用非溴化和非氯化阻燃系统，提供高冲击，高热和优异性能。无卤素根据DIN VDE 0472/815有线通道 |
| CY2010 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应用和优异的流动性，包括商业设备，电视机壳 |
| CY6110 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应用和***流/冲击平衡。 |
| CY6310 | PC+ABS | PC + ABS，阻燃，冲击改性剂，脱模剂，PTFE，阻燃，冲击改性，不透明， |
| CY6414 | PC+ABS | 阻燃改性PC混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为应用于电器，照明和 |

刻蚀了二烯导致电镀后的PC/ABS材料冲击性能降低。另一方面，粗化过程会在零件表面形成凹坑，这些凹坑在冲击过程中作为失效的起点，导致了产品的断裂。这也是电镀后PC/ABS冲击强度降低的原因之一。

电镀后的PC/ABS材料在冲击性能方面明显减弱，其整体韧性降低，这可能导致电镀产品在装配和使用过程中容易发生断裂，特别是在卡扣、螺丝柱等关键部位。为了消除这种影响，通常会对这些关键位置进行阻镀处理，以避免在后续产品加工过程中出现脆性断裂情况的发生。

结论：电镀汽车内外饰所采用的PC/ABS产品，能够呈现出优异的金属效果和轻量化效果。然而，电镀过程同时也对PC/ABS材料的力学性能产生了影响。具体来说电镀过程tigao了PC/ABS材料的弯曲模量，但降低了其冲击强度。

这种影响源于电镀过程中镀层的添加以及粗化工艺的引入。面对这种变化，可以通过进一步的电镀产品设计来实现更高的轻量化效果，同时在卡扣、螺丝柱等连接位置进行阻镀处理，以应对这些力学性能上的变化。

