

Sabic沙伯基础PC/ABS MC1300-100高耐热喷涂级可电镀高流动合金料

| | |
|------|---|
| 产品名称 | Sabic沙伯基础PC/ABS MC1300-100高耐热喷涂级可电镀高流动合金料 |
| 公司名称 | 东莞市华韵塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 22.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:PC/ABS高耐热喷涂级可电镀高流动合金 型号:MC1300-100 产地:沙伯基础 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214 |
| 联系电话 | 0769-87600377 13556776933 |

产品详情

Sabic沙伯基础PC/ABS MC1300-100高耐热喷涂级可电镀高流动合金料

上海供应Sabic沙伯基础MC1300-100高耐热喷涂级可电镀高流动合金料

SABIC是一家总部位于沙特首都利雅得的上市公司，同时也是全球的石化产品制造商之一。我们的愿景是成为世界化学领域的*****。

在诚信正直的基础上，我们将：激发、参与、创造与实现。

Sabic (PC/ABS) CYCOLOY系列销售一览表

| | | |
|-------------|--------|---|
| C1200HF-100 | PC+ABS | 流动性好，冲击性好，耐热性高。低温延展性。汽车电器。 |
| C2800-701 | PC+ABS | 非氯化和非溴化阻燃PC + ABS为各种应用提供平衡的流动和冲击性能。 |
| C2950-111 | PC+ABS | 非氯化和非溴化阻燃PC / ABS提供平衡的liuliang和冲击，以及改进的耐热性， |

| | | 数据 |
|-------------------|--------|--|
| C6600-76701 | PC+ABS | 使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，使用非溴化和非氯化阻燃剂系统的阻燃PC / ABS共混物，为宽v提供水解稳定性和优异的流动 |
| CP8320-BK106 8 | PC+ABS | PC + ABS，电镀级 |
| LG9000-701 | PC+ABS | 中等流动性，良好的冲击性，中等耐热性。降低光泽。汽车。 |
| CM8622 | PC+ABS | 抗撞击性，良好PC + ABS |
| XCM830 | PC+ABS | 刚性，高PC + ABS |
| CM6210 | PC+ABS | 高弹性FR PC / ABS用于挤出和热成型 |
| XCY620 | PC+ABS | PC + ABS，热稳定，冲击改性，水解稳定。 |
| XCY620S | PC+ABS | 良好的流动/冲击/高耐热性平衡，水解和热老化后良好的性能保持 |
| CE3510 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物使用非溴化和非氯化阻燃系统，提供高冲击，高热和优异 性。无卤素根据DIN VDE 0472/815有线通道 |
| CY2010 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应 和优异的流动性，包括商业设备，电视机壳 |
| CY6110 | PC+ABS | 阻燃PC / ABS混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为各种薄壁或大尺寸应 和***流/冲击平衡。 |
| CY6310 | PC+ABS | PC + ABS，阻燃，冲击改性剂，脱模剂，PTFE，阻燃，冲击改性，不透明， |
| CY6414 | PC+ABS | 阻燃改性PC混合物，使用非溴化和非氯化阻燃系统，为应用于电器，照明和 。 |

因此零件的抗弯刚度可以用公式 $Eab^3/12$ 表示。这表明零件的抗弯刚度与其厚度的三次方成正比，并且与材料的弯曲模量成正比。

通过电镀后PC/ABS材料的弯曲模量增加，产品的抗弯刚度也呈线性增加趋势。根据等效刚度的设计原则，可以适当减少产品的壁厚或减少背部的加强筋。这进一步实现了产品的轻量化。同时减少背部的加强筋还有助于避免电镀表面出现缩痕等外观缺陷。

冲击强度是衡量材料韧性的参数，表示在受到冲击载荷作用下，单位截面积所吸收的能量，直至折断或断裂。针对机盖装饰罩本体和电镀机盖装饰罩，进行了无缺口冲击强度测试。测试结果，机盖装饰罩本

体在试验过程中没有断裂，其冲击强度为38.3 kJ/m。而电镀后的零件出现了部分断裂，其冲击强度为28.6 kJ/m。

电镀处理降低了PC/ABS材料的冲击强度。这是因为在电镀过程中，为了获得更好的电镀性能，需要通过粗化步骤去除PC/ABS中的丁二烯（B）。然而丁二烯在材料中充当橡胶相，有助于增韧材料并提高冲击强度。