

重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪

产品名称	重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	https://SHOP64008800.taobao.com
联系电话	023-86152115 15730205290

产品详情

重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪钢轨焊补焊修成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪 工艺方法：

焊补：钢轨焊补时,须遵从TB/T1631-2002标准钢轨焊补工艺顺序、工艺参数等进行。焊前打磨、探伤：焊前应清除裂纹和待焊部位的硬化层、油污或铁锈,并露出金属光泽,打磨时表面不得发蓝,有裂纹的可用碳弧气刨开坡口,探伤可采用染色渗透法和超声测厚法进行探伤,不得有残留微细裂纹。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪焊条种类及技术参数：TYD927贝氏体叉心焊条

1焊后具备高强度、高耐磨性及强抗疲劳性的特点。

2焊接工艺简便,焊前不需预热,焊后不用保温,适合现场修补作业。3适合于贝氏体叉心的焊补。

4符合GB/T1984-2001标准。

重庆南岸运达铸达售高锰钢辙岔焊补机GH200成套设备及DHC-200-1钢轨焊补检测仪焊补成套设备配置：
亮运达高度检测仪 1台 亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达LH200-1内燃焊补机 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台

[重庆原厂制造YLB-750客运专线用双头液压扳手隧道无砟无渣轨道可用](#)