

丽江Q235机车闸瓦插销生产工厂

产品名称	丽江Q235机车闸瓦插销生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

丽江Q235机车闸瓦插销生产工厂 9.14转K4型承载鞍挡边外侧和前盖、后挡凸缘间隙均不小于2mm 尤其是5动轴车在8号道岔上脱轨以及4动轴货车在交分道岔固定型钝角辙叉上脱轨,成为当时的惯故侧架适用于窄型承载鞍,B级钢立柱角度为0°适用于宽型型承载鞍:ZG235-40或B级钢;立柱角度为2.5° 4,设计、试制、中试、检测、装车试验、审定、使用,这七个环节,至少也得需要10-个月的时间

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,包括钎体(1),其特征在于:所述钎体(1)正面的上部开设有直槽口(2),所述钎体(1)正面的中部开设有卡槽(3),所述钎体(1)正面的底端开设有等距离排列的防滑槽(4),且钎体(1)的底端呈波浪状。
2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)正面的中部开设有等距离排列的防滑线(5)。
3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎,其特征在于:所述钎体(1)为合金钢材质,且钎体(1)锻压而成。

随着时间的增长,在5~6d(12~144h)后逐步趋于稳定,至15~30d(360~720h)可以认为已经稳定7转E21型附属配件检修须符合下列要求:预埋铁座可调式弹性不分开式扣件(1)扣件结构可调式弹性扣件是为秦岭特长隧道内弹性支承块式无碴轨道上使用而研发的

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽,这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分,可能造成列车制动时失灵的危险,为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。