

柳州市厂房承重检测报告办理单位/厂房承载力安全检测

产品名称	柳州市厂房承重检测报告办理单位/厂房承载力安全检测
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳住建工程检测 服务项目:楼板承重检测鉴定 检测到出报告时间:10-15个工作日内出具
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

厂房承重检测报告办理单位/资质齐全

工业厂房承重检测鉴定的主要内容：首先，先要弄明白房屋的建筑和结构形式，以及房屋的历史沿革，有没有大修大补过。这是做楼板承载力检测的基础。这一步弄清楚了，就要调查一下楼板的使用荷载以及今后要放置的新荷载。这是做楼板承载力检测关键的一步。楼板荷载情况摸不清楚，楼板承载力检测就无从做起。第三步，要把房屋的结构构件强度检测出来，这是房屋安全性的常规检测内容。对于框架结构房屋而言，房屋结构构件强度不仅仅包括混凝土强度，还要搞清楚构件内部的钢筋配置。一般而言，对于洪水浸泡过的房屋，我们要对房屋的现状做一个安全性评估，在专业上分为两个方面：一方面是房屋的完损检测，另一方面是房屋的安全性检测。房屋的完损检测，通俗地讲，就是对房屋的健康情况做个基本了解。一般从房屋的结构、设备、装修三个部分对房屋的完损情况进行评估。除了描述房屋构件的现状，诸如裂缝的长度、宽度和分布位置之外，还要检查房屋的变形情况。房屋的变形检测，主要包括房屋的倾斜和不均匀沉降，使用水准仪和全站仪就可以将这些数据采集到手。厂房承载力检测鉴定过程：1) 调查房屋建筑概况：对建筑的年代、布局、功能、风格、环境，以及终要求进行了解和解析。2) 考证房屋历史沿革，重点保护部位及保护要求；3) 建筑结构图纸测绘：重新对房屋的整体布局、结构尺寸等进行测量，并绘成图纸；4) 结构体系复核检测；5) 构件尺寸和配筋复核检测；

6) 结构材性检测；

7) 房屋完损状况检测；8) 房屋倾斜及沉降测量；9) 结构验算与安全性分析；10) 抗震性能评估；11) 出具鉴定报告。

从业多年来，经常有客户会提到标准厂房的承受重量是多少？那么严格讲是活荷载，如果货物长期堆放，且不移动的话，在堆放时轻拿轻放，可以考虑按恒荷载衡量能否放置此重量的货物，如若移动，则必须按活荷载考虑若按一般厂房设计楼板能承受标准荷载是3.5kn/m²。厂房放置设备,要看放置设备本身重量及设备运行频率产生的动荷载决定，同时建议提供结施图及设备安装资料.经结构工程师计算审核后方

可做出决定。检测项目：厂房承重（承载力）检测。适用范围：需要进行厂房承重检测、厂房第三方竣工验收的。检测内容：1、针对承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目进行厂房承重检测。2、依据《钻芯法检测混凝土强度技术规程》（CECS03:2007）的规定，采用钻芯法检测梁、柱的混凝土强度。3、按照《混凝土中钢筋检测技术规程》（JGJ/T 152-2008）的规定，采用磁感仪检测梁、板及柱的钢筋配置情况。4、根据《房屋质量检测规程》（DG/TJ08-79-2008）的规定，检查裂缝的宽度、裂缝位置及裂缝的分布情况。5、检测钢筋混凝土梁、柱的几何尺寸及楼板的厚度，对平面布置、轴线尺寸及层高进行检测；6、检查建筑物的外观质量。7、其他需要检测的项目。

1.混凝土结构构件检测鉴定2.钢结构质量检测钢结构安全检测鉴定3.出租屋提供房屋结构安全检测房屋质量检测报告4.房屋加固检测5.房屋漏水检测6.土木工程检测7.道路安全检测8.桥梁质量安全检测9.学校幼儿园午托班学校结构安全检测鉴定房屋质量安全检测10.工业区厂房质量安全检测11.商铺开业前房屋安全检测鉴定12.建设工程质量检测13.游戏厅网吧特种行业需做整栋房屋质量安全检测房屋结构检测主体结构检测鉴定14.取样检测鉴定15.现场安全性勘察检测16.承载力检测17.房屋地基安全检测等

工程概况及荷载情况磨浮车间由两部分组成,一部分为多跨不等高的单层工业厂房,另一部分为2+4连体粉矿仓。车间厂房吊车均为设备检修所用,布置情况如下:BC跨,原设计1台1吨梁式吊车,现为两台梁式吊车,起重量分别为3吨、5吨;CD跨原设计在屋架下挂1吨电动葫芦,现改造为两台梁式吊车起重量为5吨;EF跨原为一台50/10吨桥式起重机,另增加1台15/5吨桥式起重机。2 厂房主要构件的现场病害调查2.1 柱鉴定范围内的柱有A列砖柱、B列、C列矩形截面柱、D(E)列、F列双肢柱、山墙抗风柱以及后期改造的钢柱。2.2 吊车梁现场调查发现目前吊车数量和起重量与原设计有所变化:BC跨吊车原设计为1台1吨梁式吊车,实际为两台梁式吊车,起重量分别为3吨、5吨;CD跨原设计在屋架下挂1吨电动葫芦吊,现改造后,在原平台牛腿上支撑两台梁式吊车,起重量均为5吨;EF跨原为一台50/10吨桥式起重机,现另增加一台15/5吨桥式起重机。2.3 屋架检测范围内BC跨和CD跨原建房屋架为钢-

砼组合三角形屋架,形式简洁,受力明确。检测发现,受天沟渗漏影响,屋架钢支座出现不同程度的锈蚀。2.4 平台厂房内各跨均有平台,除AB跨平台外,其他三跨有平台柱,平台梁与厂房柱筒支连接,混凝土平台梁板柱均现浇施工。2.5 结构布置、构造及支撑(1)结构布置。磨浮厂房为单层多跨不等高排架结构,屋盖为有檩体系,厂房平面基本规整,竖向传力路径明确。(2)构造措施。检测发现,厂房结构构造存在缺陷:混凝土柱顶无刚性系杆,对纵向传力不利。在多次改造后,形成一些薄弱点。(3)柱间支撑。厂房设置有柱间支撑,下柱支撑为双片交叉支撑,主肢、缀条均为角钢。(4)屋盖支撑。厂房屋架形式为三角形,屋盖为有檩体系,横向交叉撑与檩条共同形成屋盖的支撑系统。3 混凝土强度和碳化深度的测试本次采用回弹法和钻芯法综合

评定柱子混凝土强度。由于D(E)列、F列双肢柱截面偏小,安全起见,仅在线柱钻芯取芯试验,并与回弹法测试值进行对比评定。4 主要构件承载力验算4.1 柱经验算,B列下柱和C列上柱的承载力不满足要求,承载力子项等级为c级。其他柱的承载力满足要求,承载力子项等级为a级。经手工验算,A线砖壁柱承载力 $R/(0.9 \cdot S)$ 大于0.95,基本满足要求,承载力子项等级可评为b级。4.2 吊车梁(1)BC跨吊车梁。由于BC跨吊车布置和原设计不甚相同,按照BC跨按照原设计1台起重量1吨的单梁电葫芦吊车小于0.87,承载力严重不满足要求,承载力子项等级为d级。因此在使用中要限制起吊量。经计算,合理的起吊重量为2吨,且两台吊车不能同时在同一柱距内作业。(2)CD跨吊车梁。CD跨吊车梁为后改造钢梁,经计算评估,其承载力满足要求,承载力子项等级可评为b级。(3)EF跨吊车梁。EF跨吊车梁为标准图设计,单台50吨吊车作用下主要验算项目的 $R/(0.9 \cdot S)$ 在0.95~1.05间,承载力子项等级可评为b级。4.3 屋架经计算,9m、12m跨度钢-砼屋架承载力满足要求,承载力子项等级为b级。21m钢屋架的下弦端部节间承载力不满足要求,承载力子项等级为c级,考虑厂房柱

约束作用,承载力基本满足要求。从长期使用角度,21m钢屋架杆件壁厚较小($t=2 \sim 3\text{mm}$),安全储备偏低。5 厂房或区段可靠性鉴定评级厂房结构包括承重系统、围护系统和结构布置与支撑系统,可靠性鉴定是从结构构件的承载能力、连接构造、破损、变形等方面评定各类结构构件的可靠性等级,然后再评定承重系统的可靠性等级,再结合鉴定单元的结构布置、支撑系统、围护系统并考虑耐久性评定整个鉴定单元的可靠性等级。经综合评价该磨浮车间厂房评定为三级。6 加固、维修处理措施根据以上调查、计算、检测发现的问题,该厂房有关构件的安全性和耐久性都出现了很多问题,必须具体分析采取必要的加固维修措施。(1)厂房柱、吊车梁的加固维修:此次安全调查计算分析表明,B列下柱C列上柱和BC跨吊车梁存在安全系数偏低的情况,应采取加固措施。(2)平台梁与设备梁的加固:调查发现,个别螺旋分级机设备支架梁出现横向及纵向开裂裂缝,且震动较大,考虑到梁体潮湿,环境恶劣等因素,加固中采用钢管柱支撑设备梁和对开裂部位采取压浆灌缝的补强措施。(3)平台的耐久性维修:平台梁板,特别是下部混凝土保护层脱落,钢筋锈蚀严

重,采用聚合物砂浆进行修复。