

416S21不锈钢也被称为X12CrS13

产品名称	416S21不锈钢也被称为X12CrS13
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	化学成分:Ni、Cr、C等 品名:钢材 形状:圆钢 锻件 板材
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼32934室
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

416S21合金物理及化学性能熔炼与铸造工艺

416S21合金是一种英国标准（BS）中的不锈钢合金，也被称为X12CrS13。

物理性能：

- 1、密度：7.7 g/cm
- 2、熔点：1455-1510 ° C
- 3、热膨胀系数：15.9 x 10⁻⁶/ ° C (20-100 ° C)
- 4、热导率：24.9 W/m · K (100 ° C)

化学性能：

- 1、铬（Cr）含量：12-14%
- 2、硫（S）含量：0.15-0.35%
- 3、磷（P）含量： 0.06%
- 4、锰（Mn）含量： 1.5%

5、硅 (Si) 含量： 1.0%

6、碳 (C) 含量： 0.15%

熔炼与铸造工艺：

416S21合金可通过传统的铸造工艺进行生产。一般的工艺步骤包括：

- 1、原料准备：将合金原料按照配方比例准备，并加入合适的合金元素。
- 2、熔炼：将原料放入熔炉中，加热并保持在合金的熔点范围内，使其熔化。
- 3、精炼：在熔化的合金中进行精炼处理，去除杂质和不良元素，以提高材料的纯度和质量。
- 4、铸造：将熔化的合金倒入预先准备好的铸型中，待冷却固化后，得到所需形状的铸件。
- 5、热处理：对铸件进行热处理，以改善其力学性能和耐腐蚀性。

需要注意的是，在熔炼和铸造过程中，应控制好温度和其他工艺参数，以确保合金的化学成分和物理性能符合要求。同时，铸造后的铸件还需要进行机械加工和表面处理，以满足特定的应用需求。