

# HDPE台湾台塑 9001 超高韧性 高密度 高强度 用途：薄膜 袋子 管道系统

产品名称	HDPE台湾台塑 9001 超高韧性 高密度 高强度 用途：薄膜 袋子 管道系统
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	HDPE:超高韧性 9001:高密度 高强度 台湾台塑:用途：薄膜 袋子 管道系统
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

TAISOX 7501

台湾台塑 HDPE 工业容器 ;鼓 ;水箱 刚性 , 高 ;高 ESCR ( 抗应力开裂 ) ;高抗撞击性 ;高密度

TAISOX 8230

台湾台塑 HDPE 薄壁容器 ;家用货品 ;瓶子 ;食品容器 高密度 ;抗弯曲 ;快的成型周期 ;良好的流动性

Formolene HB6007

台湾台塑 HDPE 袋子 ;果汁瓶 ;瓶子 ;食品包装 高刚性 ;均聚物 ;食品接触的合规性

Formolene HB6007F

台湾台塑 HDPE 果汁瓶 ;瓶子 ;食品包装 均聚物 ;抗静电性 ;良好刚性 ;食品接触的合规性

TAISOX 9002

台湾台塑 HDPE 管线涂料 高 ESCR ( 抗应力开裂 ) ;高密度 ;良好的强度 ;良好抗撞击性

TAISOX 9000

台湾台塑 HDPE 薄膜 ;袋子 超高韧性 ;高密度 ;高强度

TAISOX 8012

台湾台塑 HDPE 袋子 ;单色高韧性线 ;泡沫 ;片材 ;绳索 高抗撞击性 ;高密度 ;良好的加工性能 ;良好的拉伸性

Formolene HP4000

台湾台塑 HDPE 导管 ;管道系统 低温韧性 ;高密度 ;共聚物 ;良好的熔体强度

TAISOX 8010

TAISOX 9001

台湾台塑HDPE薄膜 ;袋子 ;管道系统超高韧性 ;高密度 ;高强度

用途

播报

编辑

PE有许多用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道的替代物增长迅速。

板材和热成型

许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑

在美国销售的 HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射

吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。

注塑

HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5 - gal罐，消费国内生产的HDPE的1/5。注塑品级一般熔体指数5 ~ 10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途包括日用

品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃料箱和90 - gal垃圾罐。

## 滚塑

采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击性和最小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。

高性能滚塑应用系利用其化学可交联品级的独特性能。这些品级在模塑周期的第一段，流动性好，而后交联以形成其抗环境应力开裂性、韧性。耐磨性和耐气候性。可交联PE适用于大型容器，范围从500 - gal运输各种化学品储罐到20,000 - gal农用储箱。

## 薄膜

PE薄膜加工一般用普通吹膜加工或平挤加工法。大多数PE用于薄膜，通用低密度PE（LDPE）或线性低密度PE（LLDPE）都可用。HDPE薄膜级一般用于要求优越的拉伸性和防渗性的地方。例如，HDPE膜常用于商品袋、杂货袋和食物包装。

## 产品性能

## 播报

## 编辑

### 高密度聚乙烯

为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为130℃，[相对密度](#)为0.941~0.960。它具有良好的[耐热性](#)和[耐寒性](#)，[化学稳定性](#)好，还具有较高的刚性和韧性，[机械强度](#)好。[介电性能](#)，[耐环境应力开裂](#)性亦较好。

## 注意事项

## 播报

## 编辑

- 1、室外露天敷设，有阳光照射的地方，建议做遮蔽措施。
- 2、埋地HDPE[给水管道](#)，DN 110的管路夏天安装可稍微蛇形铺设，DN 110的管路因有足够的[土壤阻力](#)，可抵抗[热应力](#)，无需预留管长；冬天，均无须预留管长。
- 3、HDPE[管道安装](#)时，如果[操作空间](#)太小（如：[管道井](#)、吊顶内施工等），应采用电熔式连接方式。
- 4、热熔[承插连接](#)时，加热温度不能过高、过长，温度zuihao控制在 $210 \pm 10$ ℃，不然会造成配件内挤出的熔浆过多，减少通水内径；承插时管件或管材接口处应清洁干净，不然会造成承插口脱开漏水；同时，要注意控制好管件的角度和方向，避免造成返工。

5、热熔对接连接时，要求电压

在200~220V之间，如果电压过高，会造成[加热板](#)温度过高，[电压过低](#)

，则对接机不能

正常工作；对接时应保持对接口

对齐，不然会造成对接面积不够要求、[焊口](#)

强度不够，以及卷边不对成；加热板加热时管材接口处未处理干净，或加热板有油污、泥沙等杂质，会造成对接口脱开漏水；[加热时间](#)

要控制好，加热时间短，管材吸热时间不够，会造成焊口卷边过小，加热时间过长，会造成焊口卷边过大，有可能形成虚焊。