

昆山手扳葫芦5T静载荷检测 吊具静载测试

产品名称	昆山手扳葫芦5T静载荷检测 吊具静载测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

手扳葫芦在狭小的工作场所、野外、高空作业各个不同角度的牵拉作业中较具有*特的优越性，使得其广受消费者的喜爱。手扳葫芦的检验方法包含目视检查和试验，具体方法如下：

一：目视检查：

1、葫芦的各部分应制造良好，不应有影响外观质量的伤痕、毛刺等缺陷；

2、起重链条状况，以下情况应报废：

(1) 锈蚀程度：链条表面呈坑状腐蚀或片状脱落。

(2) 链条过度磨损**过公称直径10%。

(3) 变形、裂纹和外部损伤。

(4) 节距变长**过3%。

3、吊钩状况，以下情况应报废：

(1) 钩安全销变形或丢失。

(2) 钩的转换锈死，不能自由转动（360°回转）。

(3) 吊钩严重磨损（**过10%）和钩口变形（尺寸增大**过15%）、扭转（10°）、裂纹、锐角、腐蚀和翘曲。

4、手扳葫芦应配置适当的挡链装置，对链条和链轮正确啮合起作用，而且在手扳葫芦随意放置和晃动时

, 确保链条不得从链轮环槽中脱落。

二：试验方法

1、无载动作试验：在无载状态下，扳动手柄和拨动换向爪，使吊钩上升和下降各一次，各机构应运转灵活，不得有卡阻或时松属的现象。脱开离合装置，用手拽动链条应轻便灵活。

2、动载试验：按照1.25Gn的试验载荷，并按下表规定的试验起升高度起升和下降各一次（但链条的起升速度不应大于0.45m/min），同时必须达到下列各项要求：

起重链条行数 1 2 3 4

试验起升高度/mm 300 150 100 75

- (1) 起重链条与起重链轮、游轮，手拉链条与手链轮啮合良好。
- (2) 齿轮传动应平稳，无异常现象。
- (3) 起升、下降过程中起重链条无扭转与扭结现象。
- (4) 手柄动作平稳，手扳力无很大变化。
- (5) 制动器动作可靠。

3、制动性能试验：按规定的试验载荷加载，分三次分别依次试验。次试验载荷为0.25Gn，*二次为1Gn，*三次为1.25Gn。试验时把载荷提升300mm。再用手动的办法使载荷下降相当于起重链轮转一周的高度，然后静置1h，重物不得自然下降。