

## 3535贴片 395nm大功率uvled 固化专用

产品名称	3535贴片 395nm大功率uvled 固化专用
公司名称	珠海市天辉电子有限公司
价格	9.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:led芯片
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海香洲银桦路8号深圳发展银行大厦7楼E座
联系电话	86 0756 6133130/6102606 13018495990

## 产品详情

温馨提示：

以上报价仅供参考，具体详情请来电或旺旺咨询！

主要光电特性 (  $t_a = 25^\circ\text{C}$  )

typical electrical & optical characteristics at  $t_a = 25^\circ\text{C}$

items 项目	symbol符号	condition 条件	min. 最小值	typ. 典型值	max. 最大值
正向电流 forward current	if	-	-	350	-
正向电压 forward voltage	vf	if = 350ma	3	-	3.8
光通量 luminous flux(lm)	lm	if = 350ma	2	3	-

输出功率 optical output power (mw)	iv1	if =350ma	200	-	350
波长 wavelength (nm)		if =350ma	395	-	405
发光角度 50% power angle	2q <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	if = 350ma	-	120	-

极限参数值(ta=25 ° c)

absolute maximum ratings at ta = 25 ° c

温馨提示，为了使我司产品发挥最佳性能及减少客户使用产品过程中出现故障，请注意：

- 1) uvled贮存条件：温度 10 ~ 26 ，湿度 40% ~ 65%，包装袋必须密封保存。
- 2) 使用的整个过程所有与uvled直接接触的人员都要做好防止和消除静电措施，切勿直接用手触摸紫外发光二极管；
- 3) 生产前检查机台设备接地线是否正常，作业台面要求铺好静电胶布，胶布之间应互相连接并接地；
- 4) 焊接时，要注意焊接时间，焊接温度，另外正负极性要分清；
- 5) 电流电压等电气参数不能超过额定参数值；

焊接大功率uv led时需要注意：

- 1) 焊接时间不能超过3s；
- 2) 焊接温度要 260度；
- 3) 回流焊接只允许焊1次（需要过回流焊的请告知并要求用软硅胶封装。）；
- 4) 焊接时，分清正负极性，注意避开透镜，以防损坏透镜
- 5) 做好散热措施，特别是大功率uvled尽量保证足够散热器面积
- 6) 为使紫外发光二极管寿命更长，建议使用较稳定的恒流驱动电流或ic，而不要采用恒压驱动电源或ic。

为什么要使用uvled（紫外发光二极管）

较高的uv范围出光率；

可使用排列的方式达成超高瓦数及平片均匀的光源，大幅提高使用效率，节约成本；

单一波长，反应速度快，正确使用的前提下，寿命长，成本低；

为什么要选择天辉电子的产品

十年专业专注紫光二极管 更显专业

aot 旭明 汉半soc紫光代理 更显实力

最为完善的紫光产品体系,满足您的全面需要

本产品的 型号为 TH-UV395T1WX200-3535，品牌是 TianHui/天辉，种类为 LED芯片，加工定制是是，形状为 方片，