

# 文山金属穿线管 振大电气 金属穿线管公司

产品名称	文山金属穿线管 振大电气 金属穿线管公司
公司名称	昆明振大电气成套设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明东聚五金机电建材城西区15幢7号
联系电话	13211618016 13211618016

## 产品详情

穿线管的安装技巧：1.不同回路、不同电压、交直流的导线，金属穿线管加工厂，除下列情况外，不应放在同一管内：额定电压50V以下的电路；统一设备或统...线设备的电源电路和无特殊抗干扰要求的控制电路；统一灯若干回路；统一照明若干回路；但管内导线总数不得超过8根。2.在导线变形接头处，补偿装置应能自由移动。导线应有一定的裕度。垂直管道中敷设的导线长度超过下列长度时，应固定在管口和接线盒处，横截面积为50mm<sup>2</sup>的导线为30m，横截面积为70mm<sup>2</sup>的导线为20m，文山金属穿线管，横截面积为180-240mm<sup>2</sup>的导线为18m。

PVC穿线管生产线使用注意事项：须使用相应厂家对应的规格弹簧，切不可混淆规格型号，否则会引起弹簧与管材的损坏。PVC穿线管生产线弯曲时须慢慢进行，金属穿线管批发厂家，否则易损坏管子与弹簧。在弹簧未取出之前，不要用力使弯管回缩，以防损坏弹簧。当弹簧不容易取出时，可边逆时针转动弹簧边往外拉，弹簧外径收缩，便可取出。在0 以下天气里施工，可用布将管子需弯曲处反复摩擦，金属穿线管公司，以便其适当升温后进行弯曲。电线管穿线的正确方法：1.准备穿线工具：使用空气吹扫或吹风机将电线吹入电线管。确保电线的一段接在电线吹扫或吹风机上。2.确定线路：根据需求选择要穿入电线管的起点和终点，并确保线路的连通性符合规范和安全要求。3.穿线：从电线管的一端开始，将线头插入电线管的入口。使用轻轻的推力将线头推入电线管，同时用手持续向前推进电线。文山金属穿线管-振大电气-金属穿线管公司由昆明振大电气成套设备厂提供。昆明振大电气成套设备厂位于昆明东聚五金机电建材城西区15幢7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前振大电气在配电装置中享有良好的声誉。振大电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。振大电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。