

GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质检测机构

产品名称	GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。

与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化: 1、修改了标准名称

按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。

3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。

4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。

(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。

(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，

受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2

其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。

(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和(或)黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。

5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。 6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。 7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 关于GB4806.13 管控范围 新标将管控范围扩展到各类食品接触用复合材料及制品。复合材料是指，由不同材质或相同材质材料通过黏合、热熔或其他方式复合而成的两层或两层以上的食品接触材料及制品。常见的如淋膜纸杯、不粘锅(金属+涂层)、复合包装膜袋盒等。技术要求 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料相应的食品安全国家标准规定。如复合材料及制品各层材料有相同的项目，则应按照GB4806.1的规定确定指标限量。与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化:

1、修改了标准名称 按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂(聚氨酯和改性聚丙烯)复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB

4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。

增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。-由不同材质或相同材质材料通过黏合、热熔或其他方式复合而成的两层或两层以上的食品接触材料及制品 增加了原料要求

-各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定

增加了感官要求 -应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定

GB4806.13-2023食品接触用复合材料及制品纸制餐具要求要求及资质检测机构 POE分子量分布窄，具有较好的流动性，与聚烯烃相容性好。良好的流动性可改善填料的分散效果，同时也可提高制品的熔接强度。随着POE含量的增加，体系的冲击强度和断裂伸长率有很大的提高。可见，POE对PP有优良的增韧作用，与PP、活性碳酸钙有较好的相容性。这是因为POE的分子量分布窄，分子结构中侧辛基长于侧，在分子结构中可形成联结点，在各成分之间起到联结、缓冲作用，使体系在受到冲击时起分散、缓冲冲击能的作用，减少银纹因受力发展成裂纹的机会，从而提高了体系的冲击强度。JBL发布了新的Control 25：V-LS扬声器，专为音乐播放扬声器系统的应用而设计，也可用作生命安全系统。Control25：V-LS (Control25：V-LS-WH为白色)作为火灾警报音箱被列于UL系列的UL148/UUMW下，并以成功的Control25：V扬声器为基础。像Control25：V一样，Control25：V-

LS采用了6瓦，有8欧姆旁路的多抽头变压器，InvisiBall安装和防磁低音。“211中韩日化学品法规”11月3日在上海召开。、韩国和日本化学品监管部门与来自知名化工企业代表2多人参会，共同探讨提升化学品安全使用与管理的话题。本次就不同国家化学品法规动态和监管机制进行深入讨论，并对《新化学物质环境管理办法》和即将实施的《危险化学品安全管理条例》进行了解读，传递了监管信息，以减少企业在外贸通关中因不了解法律法规而造成不必要的损失。上海检验检疫局负责人介绍，上海是我国对日韩两国进出口贸易最为重要的口岸之一，中韩日进出口化学品及其衍生产品在进出口贸易中占有相当大的比重。