

食品接触用复合材料纸制餐具要求要求及资质实验室

产品名称	食品接触用复合材料纸制餐具要求要求及资质实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测标准:GB4806.13-2023 报告用途:质量自控、市场监管、销售 检查周期:8-10工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委、市场监管总局联合印发2023年第6号公告，发布85项新食品安全国家标准和3项修改单，主要涉及食品产品标准、生产经营规范标准、食品相关产品标准、理化检验方法标准、食品添加剂和食品营养强化剂质量规格标准等。本次修订根据风险评估情况和管理需要，新制定食品接触材料及制品用油墨标准，修订食品接触用塑料、金属、橡胶、复合材料及制品等标准，进一步明确了管理原则、迁移要求、允许使用的基础原料等内容，更好地维护食品安全和消费者健康，解决行业实际问题。本文将对GB 4806.13-2023 食品接触用复合材料及制品标准进行介绍（主要是新旧标准变化对比），该标准将于2024年9月6日实施。GB 4806.13-2023替代了GB 9683-1988《复合食品包装袋卫生标准》。与GB 9683-1988相比，GB 4806.13-2023主要有以下几个方面的变化:

- 1、修改了标准名称
按照新的食品安全国家标准命名规则，GB 4806.13标准名称定为《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》。
- 2、扩大了适用范围 GB 9683-1988仅适用于由纸、塑料薄膜或铝箔经粘合剂（聚氨酯和改性聚丙烯）复合而成的复合包装袋，包括蒸煮袋和普通复合袋。GB 4806.13将适用范围扩大为各种食品接触用复合材料及制品。
- 3、增加了术语和定义、原料要求和感官要求 (1) 增加了“食品接触用复合材料及制品”的定义。(2) 增加了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。(3) 增加了应符合直接接触食品层材料相应的食品安全国家标准中对感官要求的规定。
- 4、修改了理化指标 4.1 通用理化指标：(1) 食品接触用复合材料及制品应符合各层材料（直接接触食品层和外层）相应的食品安全国家标准中对通用理化指标的规定。
(2) 各层材料有相同项目时，该项目按照GB 4806.1的规定确定指标限量。
(3) 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）和脱色试验项目等筛查性指标，受到直接接触层影响较大，因此按照直接接触食品层材料相应食品安全国家标准的规定执行。 4.2 其他理化指标 (1) 食品接触用复合材料及制品还应确保符合各层材料相应的食品安全国家标准及相关公告中对SML和SML(T)等其他理化指标的规定。
(2) 残留物指标和残留量(QM)仅适用于该层，使用整个复合产品测试残留量不合理。(3) 使用了涂料、油墨和（或）黏合剂的食品接触用复合材料及制品还应符合相应食品安全标准中对其他理化指标的规定。(4) 当各层材料都规定了相同项目时，则依据GB 4806.1-2016中的规定确定指标限量。
- 5、增加了微生物限量 预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗而直接使用的食品接触用复合材料及制

品的微生物限量应符合GB

14934的规定。与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触用复合材料及制品除外。GB 14934规定了大肠杆菌和沙门氏菌两项微生物要求。6、增加了迁移试验要求 迁移试验应按照GB 31604.1和GB 5009.156的规定执行。7、增加了标签标识要求

(1) 为确保与框架性标准的协调，复合材料及制品的标签标识应符合GB 4806.1的要求。(2) 采纳行业意见，产品标签上由从外层到内层(食品直接接触层)的顺序标示材质名称，包括油墨、黏合剂和涂层，用斜杠“/”区分。具体各层材质的标示方式按照相应食品安全国家标准的规定执行。

(3) 当食品接触用复合材料有特殊的使用要求时，应在产品信息中标识。食品接触用复合材料及制品结合了各类材质的优势，满足对食品包装的阻隔、减振、耐破损等功能性要求，所以在人们生活中应用广泛。但其也存在一定的安全风险，风险可能来自直接接触食品层中物质的迁移，也可能源于其他非直接接触食品层基材或是粘合剂、油墨中物质的迁移。复合材料因其结构特点，生产过程涉及多道环节如单一材料成型、多层材料之间的粘合或热熔等，也可能向复合材料及制品引入化学、微生物等其他污染物或物质。因此，企业需要按照各类材料对应标准的要求对原辅料进行选择 and 把控。关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.13标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

其它资料 原料要求 原料是影响复合材料及制品安全性的重要因素。为从源头做好复合材料和制品的安全管理，标准中明确规定了各层材料及其使用的基础树脂、添加剂及其他原料应符合相应食品安全国家标准及相关公告的规定。也就是说，食品接触用复合材料及制品中会包含多层(直接接触食品层和非接触食品层)材料，可能涉及塑料、涂料、金属、纸、粘合剂和油墨等，构成这些材料的基础树脂、添加剂等原辅料应该选择各自对应食品安全国家标准和相关公告批准使用的物质，并满足相关使用要求和限制。欧洲食品级接触材料(EC)No.1935/2004检测测试产品范围有哪些？2.1

餐具：金属餐具、塑料餐具、木制餐具、一次性餐具等。2.2

厨具：砧板、调味罐、不锈钢锅、不粘锅、铁锅、搪瓷锅等。2.3 炊具：蒸笼、铲、勺等2.4

保温容器：不锈钢保温杯、保温壶，保温瓶等。2.5 厨用小家电：搅拌机、打蛋机、咖啡机等。

美国FDA食品级接触材料检测测试项目有哪些？去离子水浸取法、酒精浸取法、正庚烷浸取法、95%酒精中的可浸提物、乙酯中的可浸提物、苯中的可浸提物、二甲苯提取物、可溶萃取物(去离子水浸取法)、可溶萃取物(8%酒精浸取法)、可溶萃取物(50%酒精浸取法)、可溶萃取物(正庚烷浸取法)、可溶萃取物(95%乙醇)、可提取氟化物、五酚PCP、总不挥发性萃取物、比重、熔点、残留苯单体、残留氯单体、残留丙烯腈等。食品接触用复合材料纸制餐具要求要求及资质实验室 NXT爱视德太阳镜片也成为专业运动员与运动爱好者的。PPG与的运动眼镜品牌——璐迪RudyProject合作，在大量的半框运动眼镜中使用NXT爱视德镜片，为其提供最前沿的耐冲击技术。“NXT爱视德太阳镜片的尖端技术，既能保护视力又能提高舒适度，满足了所有运动员的要求。”PPG的Trivex全爱视镜片材料则为日常生活用镜片提供了高性能的特殊和先进选择。PPG光学产品事业部北亚客户经理吕晓峰说：“使用Trivex全爱视光学单体材料的眼镜，不仅给人们带来时尚的外观，更能为每天的生活提供高性能的视觉享受。”DSM基于研究生物医学解决方案，致力于改善患者的生活，”DSM生物医学聚产品管理总监CarolaHansen说。

“DyneemaPurityBlackfiber进一步延伸了我们在级聚领域的地位，解决了我们合作伙伴对更智能的缝合和增强设计选择的挑战。Dyneema纯黑纤维为新一代手术产品的打造了坚实的基础，为最复杂的程序做出了必要贡献，希望能够真正的、更多的帮助患者。”像SGX11和VG11一样，DyneemaPurityBlack纤维最初开发用于运动医学应用的设计，整形外科缝合。PVC建材的耐候性是一项重要的性能指标。它的高低关系到PVC建材的耐候性，近来，国外推出的两项技术值得借鉴。现简介如下：用纳米级氧化铈提高耐候性过去，为提高PVC建材耐候性是在氯灯树脂中添加苯酮、苯并一唑等紫外线吸收剂。但由于紫外线吸收剂。便由于紫外线吸收剂在光和热作用下易挥发而变质劣化，难以使PVC建材长期保持高耐候性。另外，劣化的紫外线吸收剂会损害PVC建材的透明性。而在类树脂、稳定剂、滑剂、加工助剂、改性剂、增塑剂、填充料、抗氧化剂和紫外线吸收剂组成的混料中添.加纳米氧化铈或用它取代紫外线吸收剂、可大幅度提高PVC建材的耐候性，使其长期保持良好的力学强度和透明性。