

碳钢冲压管帽

产品名称	碳钢冲压管帽
公司名称	河北广浩管件有限公司
价格	42.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县北肖庄子
联系电话	86-03176888069 13283203069

产品详情

管帽其他名称：封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。

用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形管帽包括：半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。

管帽参数： 不锈钢：304 304I 316 316I 321 2520 310、317、等材质。碳 钢：q235 q345 16m 20# 45#

x40-x80 等材质。通 径：dn15-dn1200 壁 厚：sch5-sch160 标 准：asme din jis bs gb/t

jb sh hg，具体如下：gb/t12459,gb/t13401,asme b16.9,sh3408, sh3409,hg/t21635,dl/t695,sy/t0510, din2617

用

途：水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、医疗设备、化肥、造船、防水处理、管道等

包 装：木箱、纸箱服务：提供技术咨询、指导安装等 碟形管帽的r处避免拼接，会减薄、高应

力。拼接时焊缝方向要求只允许是径向和环向。以后大型管帽可能会取消此要求。拼接的距离应有要求，为大于3，且不小于100mm（焊接热影响区是个高应力区，并且在该区的化学成分会有烧损。所以要避开高应力区，该区域与厚度有关。根据实践经验，应力衰减长度为大于3，且不小于100mm）。但制冷设备很难达到这一要求，有其特殊性。

但要注意工艺制造过程：正确的做法是：下料（划线）-小板拼成大板-成型-无损检测

如果未成型之前做检测是不对的，保证不了成型之后还合格。也就是说无损检测是指最终的无损检测。