

中频热煨弯管

产品名称	中频热煨弯管
公司名称	河北广浩管件有限公司
价格	341.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县北肖庄子
联系电话	86-03176888069 13283203069

产品详情

中频弯管广泛应用于电力、石油、化工、航海、核工业等工程领域的管道预制中，但中频弯管在起弧处波浪褶皱明显偏大，特别是弯曲半径小于 $3d_0$ （ d_0 为管外径）时，内弧波浪褶皱更大，严重影响产品的外观质量，这是几十年来国产弯管机无法解决也急需解决的问题。

中频弯管的过程是在钢管待弯部分套上感应圈，用机械转臂卡住管头，在感应圈中通入中频电流加热钢管，当钢管温度升高到塑性状态时，在钢管后端用机械推力推进，进行弯制，弯制出的钢管部分迅速用冷却剂冷却，这样边加热、边推进、边弯制、边冷却，不断将弯管弯制出来。随着国内管件制造业的发展，中频弯管制造工艺也在不断进步。日前，我国金属管件制造商所采用的制造工艺基本上与国外同行一致，可以说是同步的，部分制造厂在某些方面的工艺水平已达到行业领先的程度。但与国外同行相比，国内管件制造商存在的差距主要有两点，一是先进装备不如国外，而且现有装备的自动化程度较差，加之以零散订单为主的生产方式，生产率偏低；另一点是在工艺、质量及现场管理上的细节上还须完善，比如产品的外观质量等。这也是我国管件制造商今后应努力提高的方向。另外，我国的压力管道用钢材方面与国外工业先进国家尚有差距，一些特殊的材料国内尚无钢厂生产，这也导致了我国管件制造业对特殊材料的管件难以采购材料而无法加工的现象。中频弯管机是采用中频电感应加热，将工件在局部加热的条件下进行弯曲。与一般冷态弯管机相比，不仅不需要成套的专用模具，而且机床体积也只占同样规格的冷态弯管机的 $1/3 \sim 1/2$ 。中频热弯管工艺是现有各种弯管工艺中最为经济有效的一种。中频弯管机特点：1)该工艺可以避免传统弯管工艺成形时，管壁凸边受拉减薄，管壁凹边受压增厚而造成的弯管壁厚不均匀现象。2)采用该工艺可以推制出壁厚均匀的小半径（ $r < d$ ）、薄壁（ $t/d < 0.015$ ）180弯头，这是其它弯管工艺无法实现的。3)若各种工艺参数设计合理，该工艺可保证弯管成形过程中各部位管壁厚度始终保持不变，即一直等于变形前的直管坯管壁厚度。4)采用该工艺可在同一牛角芯棒上一次推制出相同口径的 45° 、 90° 、 180° 等多种弯曲角度的弯管，生产效率高。中频弯管机用途：主要用于弯制有色或黑色金属的管材，可适

用于建材、造船、化工、冶金、锅炉及重型机械制造等部门。产品主要用于建筑圆弧型钢结构，隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、生产线轨道、健身器材等多种行业。