

沙伯基础 PC/ABS合金料 1200-701 阻燃 耐热 电子电器 塑胶原料颗粒

产品名称	沙伯基础 PC/ABS合金料 1200-701 阻燃 耐热 电子电器 塑胶原料颗粒
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	PC/ABS:阻燃 1200-7:耐热 沙伯基础:电子电器 塑胶原料颗粒
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PC/ABS合金是无毒，无味，可再生和可回收的。无毒，无味，可再生和可回收首先满足绿色产品评估中低污染，低毒性，可再生和可回收性的四个指标，

这已成为PC/ABS合金广泛使用的先决条件。PC/ABS塑料原料是聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，它们是由聚碳酸酯和聚丙烯(ABS)合金制成的热塑性塑料，

两者兼具。该材料的优异性能，ABS材料的可成型性和机械性能PC的性能，抗冲击强度，耐高温性和抗紫外线性，可广泛用于汽车内饰件，办公设备，通讯设备，家用电器和照明设备上。

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C1200HF

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C1200HF-76701

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C2800

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C2950

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C2950HF

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C3650

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C6200

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C6600

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C7210A

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS C7410

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CM6140

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CM6210

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CM6240

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CS9610

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX2142ME

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX2244ME

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX7211

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX7240

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX7240U

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CX7720

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY5120

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY6025

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY6110

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY6310

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY6414

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS CY8630

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS EX39

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS EX39F

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS EX58

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS HC1204HF

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS LG9000

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS MC1300

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS MC8002-701

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS NX07353

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS RCX7243

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS XCM830

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS XCY620-100

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS XCY620-BK1005

京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础 PC/ABS XCY620S-76701

LNP LUBRICOMP PC/ABS 京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础_C2801 compound

LNPLUBRICOMP PC/ABS 京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础_C6303 compound

LNP STAT-KON PC/ABS 京冀塑胶PC+ABS CYCOLOY 沙伯基础_JK800 compound

ABS+PC合金材料的性能,及注塑工艺

ABS

ABS可以看作是PB(聚丁二烯),BS(丁苯橡胶),PBA(丁晴橡胶)分散于AS(丙烯晴-苯乙烯的共聚物)或PS(聚苯乙烯)中的一种多组份聚合物,三种组份的作用:

A (丙烯晴)---占20-30%,使胶件表面较高硬度,提高耐磨性,耐热性.

B (丁二烯)---占25-30%,加强柔顺性,保持材料弹性及耐冲击强度.

S (苯乙烯)---占40~50%保持良好的成型性(流动性,着色性)及保持材料刚性.

塑料主要性能:

- a. 由于B的作用,ABS较GPPS抗冲击强度高得多.
- b. 收缩率较小(0.4~0.7%),尺寸稳定.
- c. 具有良好的电镀性能,也是所有塑料中电镀性能zuihao的.

注塑工艺要求:

- a. 吸湿性较大,必须干燥,干燥条件85 oC/3小时以上,(如要求胶件表面光泽,更需长时间干燥).
- b. 温度参数:料温180-260 oC(一般不宜超过260 oC,因过高温度会引致橡胶成份分解反而使流动性降低),模温40-80 oC正常,若要求外觀光亮则模温取较高.
- c. 注射压力一般取70-100Mpa,保压取第一压的30-60%,注射速度取中,低速.
- d. 模具入水采用细水口,热水口及一般设计水口为0.8~1.2mm.

共hungai性塑料:

- a. ABS+PC---提高ABS耐热性和抗冲击强度.
- b. ABS+PVC---提高ABS的韧性,耐热性及抗老化能力.