

沙伯基础 C2100 无卤阻燃V0 PC/ABS合金原料 电子电器应用

产品名称	沙伯基础 C2100 无卤阻燃V0 PC/ABS合金原料 电子电器应用
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	PC/ABS:无卤阻燃V0 C2100:合金原料 沙伯基础:电子电器应用
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

阻燃PC/ABS合金材料

阻燃PC/ABS是一种复合材料，由聚碳酸酯（PC）和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）通过合金化制备而成。由于其具有优良的力学性能、耐热性能、阻燃性能以及易于加工成型的优点，因此被广泛应用于家用电器、汽车、电子等领域。例如，在冰箱、洗衣机等家电产品的外壳制造中，阻燃PC/ABS被广泛使用，因其具有优异的耐热性能和阻燃性能，能够有效地提高产品的安全性能。

PC/ABSRCX7233 高流动性，冲击改性，无溴，阻燃

商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

PC/ABSCY6310 高流动性，无卤阻燃，耐热，冲击改性 汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅

PC/ABSCY6110 无卤阻燃，抗冲击，高流动性，耐水解 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSCY5100 高流动性，阻燃，无溴，无氯 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSMC8002 低粘度，低冲击，高延展 电信，移动电话外壳，附件以及智能卡

PC/ABSMC1300 高流动性，抗冲击 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSHC1204HF 高流动性，抗冲击，生物相容性 商务设备机壳和内置部件

PC/ABSC1200HF 的流动性，抗冲击，高耐热，低温延展 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSCX2142ME 无卤阻燃，耐化学性，高流动 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体

PC/ABSCX1440 高流动性，薄壁应用 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSCM6220 高模量，良好的流动性，延展性，低翘曲，无卤阻燃
电信，移动电话外壳，附件以及智能卡

PC/ABSCM6240 高模量，良好得流动性和延展性，无卤阻燃 饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSCM6140 无卤阻燃，高模量，良好的流动性，延展性，低翘曲
家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等

PC/ABSHCX1640 中等流动性 笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

PC/ABSCX7211 无卤阻燃，耐化学性，中等流动性 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等

PC/ABSCX2244ME 无卤阻燃，耐化学性，中等流动性 家用开关，插头和插座，电缆电线管道

PC/ABSCX7240U 无卤阻燃。耐化学性，在抗紫外线，中等流动性
笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器

PC/ABSCX7240 无卤阻燃，耐化学性，中等流动性 商务设备机壳和内置部件

PC/ABSCY2010 无卤阻燃，耐水解，高流动 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSXCY620S 耐水解 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等

PC/ABSC6600 耐水解，耐冲击，无卤阻燃 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSXCY620 耐水解 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等

PC/ABSCM8622 高耐热，高模量，低热膨胀系数，良好的冲击性能 饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSCM6210 无卤阻燃，抗冲击 电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

PC/ABSMC8800 高耐热，高冲击，低热膨胀系数 电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

PC/ABSXCM851 抗冲击，耐热 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSC2950HF 高抗冲，无卤阻燃，高耐热 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABSC2950 抗冲击，无卤阻燃，耐热 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等

PC/ABSC2800 抗冲击，无卤 电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

PC/ABSC6200 抗冲击，无卤阻燃，耐热 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关

PC/ABSXCM830 高刚性，耐冲击 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABS NX07353 高刚性，阻燃 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件

PC/ABS CM8722 高刚性，低热膨胀系数，高耐热性 商务设备机壳和内置部件

阻燃PC/ABS

二、阻燃PC/ABS的生产方法
阻燃PC/ABS的生产方法主要包括以下步骤：
1. 配料：将聚碳酸酯（PC）和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物（ABS）按照一定的比例混合，并加入适量的阻燃剂和其他助剂。
2. 加热熔融：将混合好的原料放入挤出机中加热熔融，使原料充分混合并形成均匀的熔体。
3. 加工成型：将熔体通过模具冷却成型，得到所需的形状和尺寸。根据需要，可以进行二次加工，如切割、钻孔、打磨等。
4. 检测：对生产出来的阻燃PC/ABS制品进行检测，合格后才能进入市场。检测项目包括外观质量、尺寸精度、力学性能、耐热性能、阻燃性能等。
目前，阻燃PC/ABS已经在多个领域得到了广泛应用，市场前景广阔。在汽车领域，随着汽车轻量化和安全性要求的不断提高，对高强度、耐热和阻燃性好的材料需求增加，而阻燃PC/ABS作为一种高性能的汽车材料，具有广泛的应用前景。在家电领域，随着消费者对安全性和节能环保的关注度不断提高，家电产品的材料选择也向着更安全、更环保的方向发展，而阻燃PC/ABS作为一种安全环保的材料，也具有广泛的应用前景。总之，阻燃PC/ABS作为一种高性能的复合材料，具有广泛的应用领域和良好的市场前景。未来，随着科技的不断发展和社会需求的不断变化，阻燃PC/ABS的应用领域和市场前景也将不断扩大和拓展。