

沙伯基础 PC/ABS塑胶粒 NX10302 BK黑色颗粒 电镀级电子显示器原材料

产品名称	沙伯基础 PC/ABS塑胶粒 NX10302 BK黑色颗粒 电镀级电子显示器原材料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	PC/ABS:黑色颗粒 NX1030:电镀级 沙伯基础:电子显示器原材料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

[pc???abs?????????pc????pc????abs????pc+abs????pc?abs????ABS??](#)

[PC?ABS????abs??????PC?](#)

型号	特性	用途
RCX7233	高流动性，冲击改性，无溴，阻燃	商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
CY6310	高流动性，无卤阻燃，耐热，冲击改性	汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅
CY6110	无卤阻燃，抗冲击，高流动性，耐水解	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
CY5100	高流动性，阻燃，无溴，无氯	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
MC8002	低粘度，低冲击，高延展	.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡
MC1300	高流动性，抗冲击	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
HC1204HF C1200HF	高流动性，抗冲击，生物相容性的流动性，抗冲击，高耐热，低温延展	商务设备机壳和内置部件 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
CX2142ME	无卤阻燃，耐化学性，高流动	电器产品，电子产品外壳，电表罩

CX1440	高流动性，薄壁应用	和壳体 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
CM6220	高模量，良好的流动性，延展性， 低翘曲，无卤阻燃	电信，移动电话外壳，附件以及智 能卡
CM6240	高模量，良好得流动性和延展性， 无卤阻燃	饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
CM6140	无卤阻燃，高模量，良好的流动性 ，延展性，低翘曲	家用电器，如洗衣机，吹风机，微 波炉内外部件等
HCX1640	中等流动性	笔记本/台式电脑，复印机，打印 机，绘图仪，显示器
CX7211	无卤阻燃，耐化学性，中等流动性	家用电器，如洗衣机，吹风机，微 波炉内外部件等
CX2244ME	无卤阻燃，耐化学性，中等流动性	家用开关，插头和插座，电缆电线 管道
CX7240U	无卤阻燃。耐化学性，在抗紫外线 ，中等流动性	笔记本/台式电脑，复印机，打印 机，绘图仪，显示器
CX7240 CY2010	无卤阻燃，耐化学性，中等流动性 无卤阻燃，耐水解，高流动	商务设备机壳和内置部件 仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
XCY620S	耐水解	家用电器，如洗衣机，吹风机，微 波炉内外部件等
C6600	耐水解，耐冲击，无卤阻燃	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
XCY620	耐水解	家用电器，如洗衣机，吹风机，微 波炉内外部件等
CM8622	高耐热，高模量，低热膨胀系数， 良好的冲击性能	饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
CM6210	无卤阻燃，抗冲击	电表罩和壳体，家用开关，插头和 插座，电缆电线管道
MC8800	高耐热，高冲击，低热膨胀系数	电表罩和壳体，家用开关，插头和 插座，电缆电线管道
XCM851	抗冲击，耐热	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
C2950HF	高抗冲，无卤阻燃，高耐热	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
C2950	抗冲击，无卤阻燃，耐热	家用电器，如洗衣机，吹风机，微 波炉内外部件等
C2800	抗冲击，无卤	电表罩和壳体，家用开关，插头和 插座，电缆电线管道
C6200	抗冲击，无卤阻燃，耐热	电器产品，电子产品外壳，电表罩 和壳体，家用开关
XCM830	高刚性，耐冲击	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
NX07353	高刚性，阻燃	仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅， 内外饰件
CM8722	高刚性，低热膨胀系数，高耐热性	商务设备机壳和内置部件

PC/PE合金与PC相比，主要有如下优点:

一、在广泛的使用条件下只会呈塑性破坏，残余应力减少，耐应力开裂性提高，在常温下，其冲击强度为PC的3~4倍。

二、耐沸水性优良，经100

，240小时处理后，拉伸强度和弯曲强度几不变，拉伸强度为同一条件处理的PC的3倍以上。

三、耐老化性能好，经120 、140小时处理后，其冲击强度仍PC的2倍以上。

四、耐候性优良，室外曝露2年，拉伸强度和弯曲强度几乎不变，冲击强度为PC的4倍以上。

五、熔融粘度降低1/3，所以成型温度可以较低，成型容易，残余应力减少，制品颜色也较好。另外，共混物的熔融粘度随成型压力升高下降较明显，也使成型性改善。

——缺点：拉伸强度、伸长率和热变形温度有所下降。

PC/PE共混合金的性能:

PC/PE比例： 100/0 97/3 95/5 90/10 70/30 0/100

拉伸强度/Mpa 67.4 77.6 72.0 59.8 41.9 23.5

伸长率/% 92 88 120 72 70 150

热变形温度 128 127.5 127 120 94 43

(1.82Mpa)

冲击强度 11.5 46.3 44.4 36.6 28.4 2.6

(KJ/m³)

沸水外理200小时后 5.1 11.1 37.4 25 9.8

冲击强度KJ/m³

CCL4中弯曲 13.2 17.3 20.1 22.5 28.2 21.6

强度/Mpa

PC/ABS共混合金与PC相比：

PC/ABS合金主要改善了熔融流动性、成型性、可电镀性及外观性；与ABS相比，则主要提高了耐热性、抗冲性及薄壁制品的刚性。但从总的改性目标而言，获得良好成型性，外观性及降低PC成本常是最重要的。