

如何帮助客户解决装配螺丝供料的自动化生产难题？

产品名称	如何帮助客户解决装配螺丝供料的自动化生产难题？
公司名称	东莞银康自动化设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:银康 产品外观:284*184*334mm 产地:东莞
公司地址	长青路长青楼
联系电话	13725841103

产品详情

关于如何帮助客户解决装配螺丝供料的自动化生产难题、降本增效，提升竞争力这个问题，也是很多现场使用螺丝供料器的技术非常想解决的问题。

关于这个问题，我们先说一说，选择供料器，需要先了解的下问题如下：1、供料器是用来给什么产品装配供料的 2、螺钉螺帽的厚度 3、螺帽的宽度 4、螺钉的长度 5、螺钉的直径 6、是否带垫片 7、订购这款产品的预算是多少等参数。确认了这些参数之后，我们就可以大概判断出需要一款什么样的螺丝供料器。

供料器选定了，那么接下来就是技术上的对接了。银康自动化团队由深耕螺丝供料器行业十几年的工程师团队和售后服务团队组成，出品即精品。产品全检测试出货，公司注重产品质量的同时，也同等注重对客户的服务。没有完美的方案，但是有更好的服务。急客户所急，为客户解决问题是我们基本的职业操守。

针对实验室产品与现场使用的差异性，我司可提供电话、邮箱、微信、QQ、现场等多种技术沟通方式。诚挚欢迎海内外企业洽谈合作、代理！

我司银康自动化设备有限公司提供的螺丝供料器：

、采取水平直进方式稳定的排列供给螺丝：与凭借重力的供料方式不同，本产品采取水平直进方式，通过电机振动来输送螺丝，可以解决螺丝堵住的问题，也可以稳定供料带垫片螺丝等

、独立控制系统：本产品是集机械传动，微电脑程序控制在内的机电一体化自动设备

、螺丝适用范围：M0.8-M8.0，提供特殊螺丝定制化服务