

# 金属轴电位器 9mm塑封带推锁开关金属轴电位器 东莞

产品名称	金属轴电位器 9mm塑封带推锁开关金属轴电位器 东莞
公司名称	博罗县石湾镇帝邦电子经营部
价格	2.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:debon 型号:db-09120p
公司地址	广东博罗县石湾镇长堤路
联系电话	86-07526610869 13316791392

## 产品详情

【价格，图片，产品属性，仅供参考,不作交易价格,具体以实物为准,欢迎来电咨询】

外形尺寸图与脚位安装图：

电气性能：

全阻抗值:500 ~1m

阻值容许偏差: ± 20%

残留阻抗:10

阻抗变化特性:直线性

最高使用电压:50v ac /20v dc

绝缘阻抗:100m at250v dc

动杂音：100mv(at20v dc)

同步误差：-40~0db ± 3db

机械性能：

全回转角度：300° ± 10°

回转力矩：30~80gf.cm

回转止挡强度：2kgf.cm.min

轴的拉压强度：4kgf max

轴的摇晃度：0.8\*1/20mmp-pmax

寿命：10000次

电位器使用注意事项：

1. 电位器之电阻体大多采用多碳酸类的合成树脂制成，应避免与以下物品接触：氨水，其它胺类，碱水溶液，芳香族碳氢化合物，酮类，脂类的碳氢化合物，强烈化学品（酸碱值过高）等，否则会影响其性能。
2. 电位器之端子在焊接时应避免使用水溶性助焊剂，否则将助长金属氧化与材料发霉；避免使用劣质焊剂，焊锡不良可能造成上锡困难，导致接触不良或者断路。
3. 电位器之端子在焊接时若焊接温度过高或时间过长可能导致对电位器的损坏。插脚式端子焊接时应在  $235 \pm 5$  ，3秒钟内完成，焊接应离电位器本体1.5mm以上，焊接时勿使用焊锡流穿线路板；焊线式端子焊接时应在  $350 \pm 10$  ，3秒钟内完成。且端子应避免重压，否则易造成接触不良。
4. 焊接时，松香（助焊剂）进入印刷机板之高度调整恰当，应避免助焊剂侵入电位器内部，否则将造成电刷与电阻体接触不良，产生int，杂音不良现象。
5. 电位器最好应用于电压调整结构，且接线方式宜选择“1”脚接地；应避免使用电流调整式结构，因为电阻与接触片间的接触电阻不利于大电流的通过。
6. 电位器表面应避免结露或有水滴存在，避免在潮湿地方
7. 安装“旋转型”电位器在固定螺母时，强度不宜过紧，以避免破坏螺牙或转动不良等；安装“铁壳直滑式”电位器时，避免使用过长螺钉，否则有可能妨碍滑柄的运动，甚至直接损坏电位器本身。
8. 在电位器套上旋钮的过程中，所用推力不能过大（不能超过《规格书》中轴的推拉力的参数指标），否则将可能造成对电位器的损坏。
9. 电位器回转操作力（旋转或滑动）会随温度的升高而变轻，随温度降低而变紧。若电位器在低温环境下使用时需说明，以便采用特制的耐低温油脂。
10. 电位器的轴或滑柄使用设计时应尽量越短越好。轴或滑柄长度越短手感越好且稳定。反之越长晃动越大，手感易发生变化。
11. 电位器碳膜的功率能承受周围的温度为70℃，当使用温度高于70℃时可能会丧失其功率。

本产品的滑动噪声为 47m(V)，标称阻值是 B10K，零位电阻为 10( )，材料是碳膜，阻值调节方式为旋转式，接触电阻是 50( )，种类为带开关，加工定制是是，额定功率为 0.025(W)，型号是 DB-09120P，分辨率为 2(%)，用途是普通，品牌为 debon，性能是功率，阻值变化方式为 X式(直线式)，绝缘电阻是 100(M )，符合度为 100%，阻值允许偏差是

$\pm 20$  ( % ) ,