

科普出口退运返修的详细流程和注意事项

产品名称	科普出口退运返修的详细流程和注意事项
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司
价格	28.00/立方米
规格参数	出口退运:退运返修复出口 出口货物售后退运:保税维修再出口 货物出口退运:退运贴标再出口
公司地址	深圳市坪山新区深圳出口加工区兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	15818752481 13028866099

产品详情

出口退运，出口货物退运，退运货物，出口货物退运返修

****为了节约您的宝贵时间，请直接电话联系我，10年保税区转厂报关经验****

我公司是深圳坪山综合保税区内的物流公司，我公司有自己的保税仓库和报关行，我公司主营：保税区转厂报关；保税仓储配送；保税加工.分装.包装；保税维修；出口货物退运；保税区食品进口等保税区业务，欢迎来电咨询桑小姐

这样处理出口退运可以实际减少哪些损失呢？

1、手续简便——无须办理复杂的退运手续，无需交纳保证金，只需将产品实际情况，即数量，重量，大小等相关申报要素提供海关处备案即可。

2、交通便利——一号通道连接香港与深圳出口加工区保税区，在时间和成本上大大节约，特别从香港码头提货至深圳出口加工区保税区只需3个小时左右。维修成本是香港三分之一。

3、无负面影响——因检测维修服务是海关及政府为了切实解决企业物流问题而特殊批准的，而且加工地点是保税区域和一般区域是隔离开的，故此在税务、工商、外汇等环节都省略了，不存在负面影响。

4、坪山加工保税区仓租便宜，返修人员多工资便宜，住宿便宜等等，相关便利条件，为您节省大量的人力物力及财务的投入。

针对外商爽单的退运货物处理流程：

可退运到中国保税区，更换包装后复出口；

1.一香港提货。国外返修品一般都是先运到香港，然后我司派专车去香港仓库提货。

第二、EDI电子申报。企业只需提供返修商品编码、品牌、型号和数量等基本报关资料，即可完成EDI电子申报。

第三.进入仓库。货物第二天即可进入保税区仓库，*快只需3小时。

第四、进厂更换包装。工厂派工人进区更换。包装材料可提前申报进仓。

第五、复出口国外。更换完成后，装柜运往香港。这样一来，即可降低公司成本，还可省去办理手续的麻烦，为企业出口节省不少时间，就可避免海外的销售黄金季节。

保税区退运返修时效快，模式成熟：

1、保税区退运返修不涉及进出口，是转关操作。客户经常会疑问产

品回到国内保税区为什么不是进口，保税区是一个特殊的区域，在产品没出这个区域之前，如同在香港或国外。不涉及进口，监管力度会较为宽松，客户无需缴纳进口关税及保证金。

2、以深圳坪山保税区为例，操作保税区退运返修的企业已有5年经验，自有3000平米维修车间及10000平米保税仓储区域，拥有熟手技工30人及临时技工20人，车间布局合理，环境达到无尘恒温标准，符合高精度电子产品的维修条件。

3、操作流程直观易理解，产品先海运至香港，再由香港转关至坪山保税区，区内有企业承接维修业务，维修完毕原路线返港复出口。

深圳保税区退运返修，通俗地说就是将国外的货物退运回国内保税区，通过维修、检测或升级换代之后再销售给国外客户的做法。

综合上述分析，出口遇到退运，显然选择退回国内保税区维修复出口是佳之选，其优点：无需办理复杂的退运手续，无需向海关申请退运货物，无需交保证金。

出口的货物，客户拒收货物、拒付尾款、包装不合格、标签不合格、质量不合格、卡板不合格、电子产品系统升级、更换零件或者是售后服务等一些其他原因导致货物退运或是退货，该怎么办？下面给出几种解决方案：

1、配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品给客户。这种适合小量的数目。

2、快递回来返修

优点是方便快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，就相当于走私有刑事责任，而且货物很容易丢失。一旦遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

3、手册退运返修

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。

简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗进口，工厂提供所需单证

，口岸海关审批，审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影像甚大。

4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约）完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物复出口6个月左右才会退保。

5、进口缴税退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单必须要）给海关，出税单，工厂缴税（没得退），20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货。

6、维修地选择香港

香港作为贸易自由港，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本费用不菲。

可根据货资、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

7、国内保税退运返修

散货直接退香港，整柜直接退蛇口或者盐田，再由我司提货进入保税区，由于境内关外的功能，货物不用缴税也不用交保证金，对单据要求不高。

优点是维修快，手续简单，不会对企业工厂的信誉产生不良影响。

缺点是工厂需要派人和带维修工具来维修，对于一些大型设备可能不适合。

想知道退运还需要提供哪些资料吗？

1.省税费，退运到坪山保税区时免税费的。因为这里还是国外，是不需要交税的。

2.无需长途运输退回工厂的。坪山保税区离香港近，货物再出去时也是极其方便的，节省大量运费。

3.正常退运回工厂，海关监管非常严格，提交大量资料及证明。人力投入较大。

4.找我司坪山保税区仓库处理退运返修事宜，全程专业人员操作，时效高，手续完备，节省大量人力物力及财务。

出口退运一般有哪几种处理退运的方式呢？

一、与外商协商降价处理。

缺点：公司利润减低，甚至导致亏本。

二、工厂重新发一票包装合格的货物给予外商，不合格的再降价或其他途径销售与境外第三方

优点：及时稳定了公司客户，保住了信义。缺点：公司利润减低，甚至导致亏本

三、退回工厂重新包装，再重新发给客户

缺点：申请退运非常繁琐，提供较多正规审批文件，（退运证明、保证金、中检证等）少则一月，多则半年，终导致客户流失。在海关产生buliangjilu，影响企业下一次通关。此方案不可取

四、退回到中国香港，更换包装后复出口

此方案可取，但人工成本极高，导致企业利润大幅减低。

企业保税区退运返修需要提供的资料：

- 1、申报的退运维修货物(HS编码、申报要素等);
- 2、退运货物的装箱明细;
- 3、通关单(货物如需法检);

4、提供相关证件(如涉及3C认证);

5、详细所需提供资料，请来电咨询;

保税检测维修服务，深圳保税检测维修？

是指出口到境外的货物因各种原因需要返厂维修(更换元器件，包装，重新喷码)等，这类货物改变传统的返厂维修，而在保税工厂或保税仓办理相关产品的检验、测试、修理或维护业务。浩通天成提供深圳各保税区保税维修场地与仓储管理服务，客户方提供技术人员与检测、维修设备，对出口到境外的产品或者设备出现问题后送浩通天成深圳出口加工区保税仓库进行保税检测、维修等售后服务（无须进口到国内维修），维修好后配送到境外客户手中。

传统货物退运时效低，占压企业资金：

1、传统一般贸易进口，产品出口国外再进口，是后面环节，国家严控旧机电重新回国。产品要回到国内工厂，首先得经过国家审批，准

备一系列资料证明产品渠道合法性及其退运目的是产品维修，经国家批准产品可以进入国内，然后完成征税，进口报关环节，产品才可终返厂。时间快则2月，在这个时间段，产品会一直压在码头或保税区，并不保证产品能终返厂。

2、传统保证金进口，流程与上一种方法大同小异，只是征税变成缴纳保证金，保证金为3倍税金，上交国库，待产品真正复出口，才有机会退回。

随着“中国制造”走向全世界和近年各大国际电商平台的发展，中国成为世界性的出口大国，数以万计的中国出口企业分享着庞大的全球贸易市场。在国际贸易过程中，难免会遇到各式各样的原因需要安排退运返修的，情况基本分为以下两类：

1.全新货物发到国外尚未清关或者已经在国外清关还没有零售的，原因基本有：产品质量不符、某一项或者多项功能的参数不达标，电子产品系统需要重新升级、包装不符、商标不符或者国外客户拒收货物、拒付货款等。

2.产品已经销售给终端消费者，需要进行国际售后维修的。

面对退运返修的问题，基本上各出口企业都不知道如何着手处理，为此，物流结合保税区的政策特点，给出了“保税区退运返修复出口”的方案。

出口货物退运原因有哪些？出口退运；退运流程；退运；

(1) 外商爽单。直接不要或者消失。或者资金出现困难暂交易无法进行。

这时可以将货退回我司保税仓中，重新更换包装，找到别的买主再行出口的。

(2) 货物本身有瑕疵，外商要求退运的。可以退运到坪山保税区我司仓库中，然后再派人来维修。维修好后再行出口。

(3) 货物使用过，出现故障但在保修期内，退运返修的。可以直接退运回深圳保税加工区经行维修，再行出口的