

内衣面料7A抗菌评价 纺织品5A抗菌检测

产品名称	内衣面料7A抗菌评价 纺织品5A抗菌检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

纺织品7A抗菌测试 内衣面料7A抗菌评价

2022年8月29日发布实施的《抗菌纺织品》团体标准对抗菌性能划分7个等级，依据这个标准，“A”越多就表示抗菌力越强，其中低等级为A高等级为AAAAAAA(即7A)。7A级纺织产品经过机洗150次后，仍对金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、白色念珠菌、加德纳菌有抗菌抑菌效果。7A级抗菌面料可以持久有效抑制细菌增长，避免产生异味，降低细菌感染与传播风险。

一.纺织品抗菌测试标准纺织品抗菌性能的测试分为定量测试方法和定性测试方法，以定量测试方法为重要。

目前，国内外纺织品的抗菌标准主要有：ISO 20743—2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L1902：2008《纺织品抗菌性能试验方法 抗菌效果》、AATCC147—2011《纺织品抗菌活性的评定方法：平行划线法》、AATCC 100—2004《纺织品抗菌整理的评定》、FZ/T73023—2006《抗菌针织品》、GB/T 20944—2007《纺织品抗菌性能的评价》、GB/T15979—1995《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B 产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法。

1，定性测试方法

(1) 定性测试方法包括AATCC 147—2011《纺织品抗菌活性的评定方法：平行划线法》、日本工业标准JIS L1902：2008《纺织品抗菌性能试验方法 抗菌效果》中的定性试验（抑菌环法）部分、FZ/T 73023—2006《抗菌针织品》附录E晕圈法、GB/T 20944.1—2007《纺织品抗菌性能的评价》。

(2) 定性测试方法是基于离开纤维进入培养皿的抗菌剂活性，一般适用于溶出性抗菌整理，但不适用于耐洗涤的抗菌整理。优点是*、操作简单、时间短，对于确定样品是否具有抗微生物活性，为适用。但抑菌区的宽度不代表抗菌性的强弱，它与纺织品抗菌剂的扩散性能有关。扩散性强，抑菌区宽；扩散性弱

，抑菌区窄。从环境与安全的角度来看，定性分析的数值并不是越大越好。

抗菌纺织品的安全性体现在它起到抗菌防护作用的同时，对人体没有毒副作用，不破坏人体正常的微生物群。一般而言，抗菌剂的活性越广，对gaoji物种（包括人类）的毒性越大。很多抗菌织物（如内衣、毛巾、床上用品等）会直接接触人体皮肤，有的还是长时接触，因此全面评估这些抗菌微生物纺织品对人体的危害程度十分重要。FZ/T73023—2006中要求抗菌针织品所应用的抗菌物质的溶出性指标为：抗菌织物洗涤一次后，抑菌带宽度D 5mm。

另外，定性测试结果不能作为纺织品抗菌性能测试的终结论，若要确切地了解某种纺织品的抗菌性能，应该采用定量测试。

2，定量测试方法

（1）纺织品抗菌性能的定量测试方法主要包括吸收法、转移法、转印法以及振荡法。包括GB/T15979—1995《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法、AATCC100—2004《纺织品抗菌整理的评定》、ISO 20743—2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L1902：2008《纺织品抗菌性能试验方法 抗菌效果》中的吸收法和细菌转印法、FZ/T73023—2006《抗菌针织品》中附录D中的吸收法和振荡法、GB/T20944.2—2007《纺织品抗菌性能的评价*2部分：吸收法》和GB/T 20944.3—2007《纺织品抗菌性能的评价*3部分：振荡法》等等。