

现浇成型拱形骨架护坡铁模具简单介绍

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 现浇成型拱形骨架护坡铁模具简单介绍 |
| 公司名称 | 河北宏旭模具制造有限公司 |
| 价格 | 1550.00/套 |
| 规格参数 | 产地:河北保定 加工方式:焊接成型 打烺周期:2天 |
| 公司地址 | 河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村 |
| 联系电话 | 15720001423 15720001423 |

产品详情

现浇成型拱形骨架护坡铁模具是高速铁路建设中的重要组成部分，其主要应用于高速铁路两侧的边坡防护。该模具采用优质铁板材质拼接而成，外形呈现半圆形拱门状，其设计原理是利用两侧支架受力，上半圆固土，从而有效防止高速公路两侧边坡的水土流失。通常，模具的应用应在斜坡上进行广泛的铺装。有相当多的单套模具。使用前，模具分批组装拼接，然后放置在需要施工的位置，浇筑混凝土进行加工。就生产过程而言，这种现浇混凝土生产方法比预制生产方法快得多，可以合理提前施工周期，降低运输成本。将模具放在需要使用的地方，放在中间，在模板内侧刷一层脱模剂，方便模具脱模。浇筑混凝土时，用振动棒搅拌振动，排出体内多余的气泡，使脱模后的模具表面更加光滑美观。

现浇成型与预制工艺有着相同之处，却也有着不同之处，现浇施工比较考验工人的专业性，现场施工任何一点疏忽都会影响拱型滑坡的成型，以及会造成此次施工失误，从而导致后续的施工无法继续，无法达到施工预期的效果。现场支模现浇有效的预防了小型预制构件在运输过程中的损坏及模具破损，减少了建筑垃圾对环境的污染，还减小了劳动强度。