

江苏2PE防腐弯头生产厂家

产品名称	江苏2PE防腐弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 防腐弯头，3PE防腐弯头，弯头外壁做三层防腐，第yi层环氧粉末（FBE），第二层粘胶剂，第三层聚乙烯（PE），三种材料融为一体，使管道增加使用寿命,执行标准：SY/T0413-2002，DIN306702PE防腐弯头与3PE防腐弯头相差无几，少了第yi层环氧粉末，只有粘胶剂与聚乙烯防腐PN8710防腐弯头：这是一种无毒无味的防腐涂料，一般使用在饮用水管道，配水管道内外壁防腐，执行标准：SY/T0457-2000FBE环氧粉末防腐弯头：采用静电喷涂工艺在钢管表面涂敷环氧粉末，一次成膜。该涂层具有涂敷操作简便、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐高温等优点，执行标准：SY/T0315-97。

防腐弯头是指经过防腐工艺加工处理，可有效防止或减缓在运输与使用过程中发生化学或电化学反应发生腐蚀现象的钢制弯头。防腐弯头材质主要包括0#，20G，16Mn，16MnR，106B，St45.8；2、合金钢：Cr5Mo，15CrMo，12CrMo，12Cr1MoV，Cr9Mo，STBA20，STBA24，STBA25，P22，10CrMo910；3、不锈钢：1Cr18Ni9Ti，0Cr18Ni9，00G19Ni10，0Cr25Ni20，1Cr19Ni9，0Cr18Ni12Mo2Ti，321，304，304L，316，316L，00Cr17Ni，14Mo2。主要执行标准GB12459，GB/T13401，HGJ514，SHJ408，SHJ409，DL/T515，ANSIB16.9，ANSIB16.28，ASTMA234，ASTMA403，MSSSP43；JISB2311JISB2312，JISB2313环氧煤沥青防腐弯头：该产品是由环氧树脂、煤焦油沥青、防锈颜料、助剂、改性胺配制而成。产品具有干燥迅速，附着力好、柔韧性好，双组分包装、施工方便。具有耐酸、耐碱、耐盐、耐水、耐油等特点。适用于输气、自来水、输水管道，管道、煤气、输油、炼油厂、污水处理厂、化工厂的设备和管道的防腐，亦可作为海洋石油钻井平台及船舶水下部的防腐及矿山、井下设备的防腐引起弯头质量下降的主要原因分析及注意方法1、纯弯曲时，管子在外力距M作用下其中性层外侧臂壁受拉应力 σ_1 作用而减薄,内侧受压应力 σ_2 作用而增厚，合力N1和N2使管子横截面发生变化。基于这一因素，引起弯管质量下降主要原因为RX与SX所以，GBJ235-82中，对各种压力等级情况下的RX值以及外侧的减薄量均做了明确规定，目的是为了控制RX与SX的值，从而确保质量2、前条已讲过，弯管时材料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/3处，在旋弯(回弯式)工作时，中性轴处于离外壁2/3处。因此薄壁管道弯曲，使用旋弯法是有益的。

3、弯胎的精度也是影响弯管质量的因素之一。(禹拓弯管)我们在弯胎制造时，除规格尺寸要求控制在一定公差范围时，同时也要求用户在使用时根据弯制管径选择相

应的弯胎。

我们禹拓管道本着诚信做人实实在在做生意.每一件产品都是质量好,最货真价实的.您可以来我们防腐弯头厂家实地考察,因为这样会让您更了解我们,让您充分的信任我们.主营产品有对焊弯头,厚壁弯头,无缝弯头,焊接弯头,不锈钢弯头等弯头系列产品,期盼在友好的沟通中让我们成为长期合作的伙伴,愿与各界新老朋友真诚合作,共同发展。防腐弯头是指弯头表面经过防腐加工处理，有效的防止和减缓在运输及使用过程中发生电化学反应或化学反应发生腐蚀现象的钢制管件。