山东青岛烟台潍坊振动盘-品质好_精度高

产品名称	山东青岛烟台潍坊振动盘-品质好_精度高
公司名称	昆山能生源节能设备有限公司
价格	6000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:sungny/能生源 类型:非标定做振动盘
公司地址	江苏 昆山市 张浦镇德国工业园
联系电话	86-051236601119-8008 18912682488

产品详情

我司专业研发制作电子元器件系列振动盘送料系统，拥有十余年的研发经验。

该系列特点：速度要求快，准确率高，运行稳定！

价格方面：拥有比市场价格低于20%的优惠！可谓是物美价廉！

优秀的售后服务，为您24小时开通故障报修热线！随时候命，以便及时解决您的生产问题！

选择能生源振动盘，选择优秀的品质；肯定能生源振动盘，肯定自我的眼光！

放心品质，能上源制造！

欢迎来电咨询订购！

大客户专线：18912682488江经理

购机须知

购机须知： 一台适合于您生产需要的给料设备，首先要让我们了解您的详细技术要求及配合主机的使用方式:

1. 正在生产中所使用的工件、请提供实物并标明是否易碎或怕划伤等特性
2. 振动盘的旋向(顺时针、逆时针) 3. 工件在振动盘出口时的出料状态及出料速度
4. 振动盘的安装位置及空间限制、供电、供气情况
5. 希望振动盘顶盘对工件的盛料数量
6. 涂层、外表、颜色、料满停车系统等或其它要求
7. 主机(生产线)的实际工作效率及接收料方式：间歇式还是连续式 8. 您希望的交货时间

注：为降低客户成本我公司承揽对贵司现有振动盘的维修、改造等业务
为更方便您的了解和运作，我司将多方面提供技术配合、完成贵司的自动化生产需要
长期的售后跟踪服务，免去您的担忧；为长期合作建立良好基础。

振动盘的故障如何处理

振动盘的故障如何处理？

振动盘不工作的可能原因

1、电源电压不足 2、振动盘与控制器间的连线断裂 3、控制器保险丝烧断
4、线圈烧断 5、线圈与骨架间隙过小或过大 6、有零件卡在线圈与骨架间
7、振动盘抵住硬物，顶盘或底盘碰到其他设备

振动盘振动乏力或过慢，零星地或不规则地送料，可能是由于：

1.弹簧断裂 2.底板过薄 3.安装台面有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片。
4.台面不水平 5.盘内有杂物 6.线圈气隙应尽可能小 7.
机器节奏过快导致零件从振盘滑落。 8.电网波动 9.
控制器需要重新调整以适应电网波动。 10.零件问题：超差、弯曲、含油等 11.
盘与底座紧固螺丝不紧或位置不对。 12.零件过多 13.底盘调整不当 14.
物料变更，应当重新修整盘面并重调底盘 15.在使用气吹的场合可能会产生一些问题，可能存在：气压不稳、气源污染、含水或油，这些污染物会滞留在振盘表面，导致送料速度减慢甚至不走。气源必须清洁、干燥，配备独立的调压器、过滤器。不要使用刚性的管子会降低送料性能。应当使用柔韧的软管。

震动盘的组成结构及故障

震动盘主要由料斗,底盘,控制器和顶盘组成.。广泛用于轻工机械、自动冲床、办工用品、文具、电子电器、钟表标准件、制药业、五金业、塑胶接插件、电池、食品包装机械、检测等各个行业。 震动盘除满足产品排序外还可用于分选、检测、计数包装，是一种现代化高科技产品震动盘的组成：料斗、底盘、控制器、直线送料器。

震动盘的工作原理：料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗垂直方向振动，由于弹簧片的倾斜，使料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内零件，由于受到这种振动，而沿螺旋轨道上升，直到送到出料口。

震动盘是一种自动定向排序的送料设备。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。

震动盘的料斗分为筒形料斗、螺旋、线料斗、锥形料斗、等分线料斗五种；底盘有正拉底盘、

侧拉底盘、压电式底盘、精密底盘四种；控制器分为普通控制器、分极控制器、调频控制器、带缓启动控制器、数显调频控制器五种；直线送料器可根据客户需求订制各式各样型号直线送料器亦可根据产品要求订制。

震动盘常见故障及排除方法有以下几点：

一．接通电源后不振动，要检查电气控制器保险丝是否溶断，电气元件是否松动，插头插座是否接触不良．如果是输送速度达不到要求又要注意以下三点；

１．检查紧固弹性元件的螺丝钉是否松动.

２．弹簧片是否断裂.

３．电磁间隙是否过于大，正常间隙对应小型振动盘的电磁铁与衔铁的间距在０．５mm至１．２mm范围内．铁心与衔铁工作面不平行度不大于０．０２mm.

二．电磁铁线圈温度偏高或烧毁线圈有２点：

１．电磁与衔铁之间间隔过大，线圈容易烧毁.

２．适应于全波振动的电磁铁如果用于半波电源会出现温度偏高

振动盘使用说明

振动盘广泛应用于轻工机械、电子电器、钟表标准件、制药业、五金业、塑胶接插件、电池、食品包装机械、检测等各个行业的自动上料和装配，是实现自动化生产必不可少的设备。其工作目的是将无序工件通过振动以一定方向有序自动排列，整齐、准确地输送到下道工序。
一、工作原理及结构 该装置是通过交流电磁铁的脉动电磁力驱动弹性结构，形成定向振动，从而实现工作的自动排列与定向供给。在电气控制上采用双向可控硅调压或调频调压，以实现振动盘的无级调速。 二、主要技术参数
◆1.额定电压为交流220v或110v，频率为50hz或60hz，振动盘根据需要采用半波激磁或全波激磁。 ◆2.振动规格：顶盘直径80mm至1200mm。
◆3.振动盘按物料的走向分为顺时针与逆时针两种。 三、安装使用及维护
◆1.打开包装时，应检查整机及附件是否符合装箱单。
◆2.检查主机各部紧固件是否有松动。 ◆3.安装时一定要使减振元件在上下对应的孔内。
◆4.振动盘高度及水平调整好之后，将下座紧固在支架或固定板上。

本产品的 功率为 150-300（W）， 类型是 非标定做振动盘，型号为 NSY-B2658， 适用范围是 适用于注塑行业， 品牌为 SUNGNY/能生源， 产品认证是 内部，振幅为 0-5mm可调， 加工定制是 是，底盘尺寸为 400（mm），