

# 工业CT X-RAY 探伤无损检测 优尔鸿信检测 靠谱的第三方机构

产品名称	工业CT X-RAY 探伤无损检测 优尔鸿信检测 靠谱的第三方机构
公司名称	优尔鸿信检测技术(深圳)有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测品牌:优尔鸿信 资质:CNAS 检测机构:独立第三方检测机构
公司地址	江苏省昆山市玉山镇南淞路299号B3栋
联系电话	17688164141 18662354467

## 产品详情

### 1.CT无损检测实验室能力介绍

型号

YXLON FF20CT

技术参数

射线管电压: 20~190KV

zui大功率: 64W

细节分辨率: 0.6um ( Jima线对卡标准 )

探测器像素尺寸: 139 um

zui大样品尺寸: 150\*300mm

zui大样品重量: 10KG

功能与目的： 金属/塑料等制件内部孔隙率

电子件焊接失效分析

失效模式/机制分析

## 组合件装配观察等

### 型号

GE V|tome|x S240

### 技术参数

射线管电压: 240KV

zui大功率: 320W

zui小体素: 1um

探测器像素尺寸: 200 um

zui大样品尺寸: 360 x 460 mm

zui大样品重量: 10KG

功能与目的：金属/塑料等制件内部孔隙率

## 组合件装配观察等

### 2.工业CT的基本原理

样品放置于射线管及探测之间，并旋转360°，每旋转一个角度便采集一张二维图像。

每张图像数据包含样品的材料衰减分布信息，经过计算获得每个体素，

再进行排列从而重建出三维模型。

#### 射线检测原理-射线衰减

##### 1.不同材料：

材料的原子序数不同，射线穿过的衰减程度不同。

##### 2.不同密度：

同材料内部的密度有差异，射线穿过后的衰减程度不同。

##### 3.不同厚度：

同材料内部的厚度有差异，射线穿过后的衰减程度不同。

### 3.工业CT应用领域

### 4.工业CT应用案例

## 4.1 SMT电子产品 BGA焊接典型缺陷分析