

S34700不锈钢筒类锻件

产品名称	S34700不锈钢筒类锻件
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S34700在哪些领域有应用到 我公司主要形式经营全国各大钢厂生产的S34700 管材、棒材、线材、条料、带材、板材、箔材。也可为用户加工生产定做各种材质各种规格的钢材。可根据客户需要的材质、规格加工成不同的尺寸！并可定做各种材质各种规格的非标钢板！公司生产的主要产品为模具钢锻件，产品为钢板生产用剪切刀片，模具钢模块，模具钢轧辊及模具钢棒料。公司常年库存坯料100吨以上，能及时、快捷为客户提供you质产品 347不锈钢UNS S34700带，线圈，箔，电线，AMS 5512应用 收集环，排气管，退火箱盖，喷气发动机零件。膨胀节，油管，紧固件，柔性金属软管和波纹管描述 UNS S34700是一种稳定的奥氏体不锈钢，类似于304型，添加了Columb和钼。col用于生产稳定型不锈钢，不受碳化铬沉淀的影响。因此，对于通过焊接制造的不能随后退火的部件或者必须在800-1600 ° F之间工作的部件，推荐使用这种等级。UNS S34700化学典型碳： 0.08 锰： 2.00 硅： 0.75 铬：17.00-19.00 镍：9.00-12.00钼： 0.75 铌 + 钽：10 x (碳+氮) min-1.00 max 磷： 0.040 硫： 0.030铜： 0.75铁：余量UNS S34700物理特性密度：0.288 lbs / in³ 7.97 g / cm³电阻率：microhm-in (microhm-cm)：68 ° F (20 ° C)：28.7 (73) 比热：BTU / lb / ° F (kJ / kgK)：32 - 212 ° F (0 - 100 ° C)：0.12 (0.50) 导热系数：BTU / hr / ft² / ft / ° F (W / mK)：在212 ° F (100 ° C)：9.3 (16.0) 在932 ° F (500 ° C)：12.8 (22.0) 性模量：ksi (MPa) 28 x 10³ (193 x 10³) 拉伸 11 .2 x 10³ (78 x 10³) 扭转 磁导率：H = 200奥斯特：退火<1.02 熔化范围：2500 - 2550 ° F (1371 - 1400 ° C) 形式线圈 - 带，箔，带状线 - 型材，圆形，扁平，方形室温下的机械性能 属性：退火 limit拉伸强度：75 KSI min (515 MPa min) 屈服强度 (0.2% 偏移)：30 KSI min (205 MPa min) 伸长率：40%min硬度：RB 92 max属性：淬火UNS S34700可以冷轧各种状态。冷成型UNS S34700可以很容易地形成和绘制。与大多数其他奥氏体不锈钢一样，UNS S34700加工硬化，严重成型后可能需要退火。热处理UNS S34700不能通过热处理硬化。它只能通过冷加工硬化。焊接UNS S34700可通过常规的熔接和阻力方法进行焊接。使用34 7或348型填充棒或电极。S34700 切削加工性

S34700 尽管可加工，双相不锈钢的高强度使加工变得困难。例如，的加工比304的加工速度慢20%左右。

S34700 可以通过以下规则加强加工:

S34700 切削刃必须保持锋利。钝的边缘会导致多余的加工硬化。

S34700 切割应该轻巧但足够深，以防止通过骑在材料表面上的加工硬化。

S34700 应该使用碎片来帮助确保切屑保持工作

S34700
奥氏体合金的低热导率导致在切削刃处的热集中。这意味着冷却剂和润滑剂是必需的，必须大量使用。