

# AISI431不锈钢材料比重

产品名称	AISI431不锈钢材料比重
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

AISI431圆棒性能探讨-应用加工领域AISI431 不锈钢-合结钢-模具钢-轴承钢-齿轮钢-高速钢-碳结钢-碳工钢-合工钢-碳素钢-易削切钢-合金钢-耐热钢（圆钢-钢卷板、中厚板、冷拉圆钢、冷拉型钢、连铸圆坯、冷拔六角钢冷拔方钢热轧方钢、冷拔扁钢热轧扁钢）等等各类产品；适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、jun工等各个领域。公司以良hao的信誉、you质的产品、雄hou的实力、低廉的价格享誉q uan国30多个省、市、自治区、直辖市及国外，产品深得用户。

我们将以you质的产品，合理的价格，快速的交货渠道，真诚服务于广大客户。相关规格BS 970 431S29T 1.4057 X17CrNi16-2X16CrNi16 AISI ASTM UNS S43100AISI431应用：广泛用于和船舶工业，用于轴，轴，泵，阀门，螺栓和螺母等部件。适用于要求具有良好强度，韧性和合理耐腐蚀性的应用。AISI431成份分析：碳 0.12-0.20% 铬 15.00-18.00% 锰 1.00% 镍 2.00-3.00% 硅 1.00% S 0.030% 磷 0.040% 耐腐蚀性能AISI431不锈钢为所有马氏体不锈钢牌号提供zui佳耐腐蚀性。在淬火和回火条件下使用时可获得zui佳耐腐蚀性。允许氧气在表面上自由循环将形成保护表面的氧化膜。保持表面无鳞和外来颗粒可提耐腐蚀性，成品部件应钝化。为了获得zui佳的加工和腐蚀，431不锈钢通常在“T”状态下供应。锻造小心预热，然后将温度升至1150-1200 ，保持到整个钢的温度均匀。不要在900 以下锻造。在炉子或温暖的灰烬中慢慢锻造后冷却。退火缓慢加热至650-680 保持，直至钢中的温度均匀。浸泡好，让炉子冷却。硬化将组件缓慢加热至950-1020 并保持直至整个钢的温度均匀。经过适当的浸泡时间后，在油或空气中冷却。一旦工具暖手就会回火。回火小心加热至合适的回火温度。根据需要浸泡，然后在空气中冷却。在590-680 之间回火将达到“T”状态。建议进行双重回火。431不锈钢可在较低温度下回火，以获得更高的拉伸强度，但具有更低的冲击性能。不建议在370-565 之间回火，因为在此范围内回火会严重降低冲击性能和耐腐蚀性。AISI431典型的机械性能条件 抗拉（UTS）N /mm<sup>2</sup> 屈服N /mm<sup>2</sup> 伸长率（50.8mm）% Izod KCV J. 硬度HBT 850-1000 635 11 34 248-302

AISI431 的一些典型应用领域是：

AISI431 热机械纸浆工业的加工容器和设备

AISI431 水电站设备

AISI431 搅拌机和搅拌机生产

AISI431 水机零件

AISI431 螺旋桨轴系

AISI431 轴系

AISI431 螺栓

AISI431 剪切销

AISI431 活塞棒