

# S47410不锈钢板材圆钢管

产品名称	S47410不锈钢板材圆钢管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

S47410为何如此耐腐蚀 公司是宝钢、淮钢、兴澄在本地区的总代理商，并且与数十家国内大中型知名钢铁生产厂家建立了长效的协作联盟，在华东地区构建了多层次的网络，并向辐射。我公司所售S47410产品已被美国杜邦、陶氏、弗罗丹尼、希尼石化等知名品牌列为合格供应商，公司秉承“服务、共赢”的理念，为客户提供完善、负责的售后服务，近年来，公司凭借资本优势、资源优势和市场优势迅猛，销售总量连年递增，企业规模日益扩大，成为长三角地区的市场。 S47410名称：美国进口不锈钢标准：AISI、ASTMUNS编号：S47410 特性及应用：S47410型不锈钢，美国非标准不锈钢。 化学成分：碳 C：0.11-0.17硅 Si：0.60锰 Mn：0.60磷 P：0.03硫 S：0.025镍 Ni：1.80-2.20铬 Cr：11.00-12.00钼 Mo：0.80-1.20钨 W：0.70-1.00钒 V：0.20-0.30

S47410 沉淀硬化不锈钢的热处理工艺

### S47410 1.固溶处理

S47410 经固溶处理(1000 ~ 1050 ℃，1h，空冷)获得的组织是奥氏体加少量铁素体，在随后500 ~ 800 ℃ 进行调整处理时，由于原子在铁素体中扩散速度要比在奥氏体中快，且铁素体内含铬量高，碳化物(Cr<sub>23</sub>C<sub>6</sub>)易沿着 ( )和r的相界面析出，又降低了奥氏体中碳及合金元素的含量，从而提这类钢的Ms点，使之获得更多的马氏体。 ( )铁素体量不能过多，否则不利于热加工，也不参与马氏体转变，会降低钢的强度。

### S47410 2.调整处理

S47410 固溶处理后进行的中间处理，一般又称调整处理，目的是获得一定数量的马氏体，从而使钢强化，常用以下三种方法：

S47410 (1)中间时效法(简称T处理法)固溶处理后再加热至(760 ± 15) ℃，保温90min，因有Cr<sub>23</sub>C<sub>6</sub>碳化物从奥氏体中析出，降低了奥氏体中的碳及合金元素含量，使Ms点升高到70 ℃，随后冷却到室温便得到马氏体+ 铁素体+残余奥氏体组织，残余奥氏体在随后510 ℃ 时效才分解完。

S47410 ; (2)高温调整及深冷处理法(R处理法)固溶后，行先加热到950 ℃ 保温90min。由于升高了Ms点，冷却到室温，可得到少量马氏体；之后再经-70 ℃ 冷处理，保温8h，就可获得一定数量的马氏体。

S47410 ;(3)冷变形法(C处理法)固溶处理后，在室温下冷变形，冷变形时形成马氏体的数量与变形量及不锈钢的成分有关。一般变形量在15%~20%就能获得必要数量的马氏体，过大的变形量会使马氏体发生加工硬化，使塑性显著下降。

### S47410 3.时效处理(H处理)

S47410 ;调整处理后，均须进行时效处理。时效处理是这类钢进行强化的另一途径。当时效温度高于400℃，会从马氏体中析出金属间化合物(如Ni<sub>3</sub>Ti等)，呈高度弥散分布，起沉淀硬化作用。一般在约500℃进行时效，可获得高的强度及硬度。